ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

КАТАЛОГ **ПРОДУКЦИИ**

ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY

interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY

Компания "INTER STIK" d.o.o. была создана, прежде всего, с целью оказания технико-технологической поддержки горнодобывающей промышленности. Мы молодая и перспективная фирма с специалистами, имеющими несколькодесятилетний опыт в производстве различных видов клеев для горной, автомобильной, строительной, пищевой и прочих промышленностей.Мы поставили самые высокие стандарты качества производства и технологии применения наших продуктов. Фирма "INTER STIK" d.o.o. особое внимание уделяет ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, стараясь о обращении с упаковочным и другими отходами, но особое внимание направляет к разработке экологических клеев и их применению.

СОДЕРЖАНИЕ

interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY

Клеи для горной промышленности 4/5

BSC 2000 ..... 6/7

BSC 2002 ..... 8/9

BSC 3000 ..... 10/11

BSC 4000 ..... 12/13

BSC 5000 ..... 14/15

BSC 6000 ..... 16/17

PRIMER SC 18/19

Вспомогательные средства и отвердители 20/21

INTERSOL NF 22/23

HARDENER HT 24/25

HARDENER HTF 26/27

Клеи для горной промышленности

BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000, PRIMER SC:

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 2000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 2000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2150 - 2550
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.07
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 18
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 450
Упаковка	жестяные банки: 750г, 5 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 2000** добавить 5% **HARDENER HT (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Время сушки первого слоя на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести третий слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 2002

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 2002 контактный клей разработан на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 2002 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2200 - 2600
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.38
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	300 - 500
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 2002** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае его пересыхания, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 3000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 3000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2950 - 3400
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.36
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	400 - 600
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли, а также коррозии металла. Подготовление клея: в клей **BSC 3000** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя слоями подготовленного клея. Первый слой должен хорошо высохнуть. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 4000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 4000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 4000 применяется для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1750 - 2150
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.28
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 14.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 4000** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 5000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 5000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 5000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2200 - 2600
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	0.90
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 20
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 700 г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 5000** добавить 5% **HARDENER HTF (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 6000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 6000 контактный клей разработан на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 6000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1950 - 2350
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	0.90
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 21
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 700 г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5 °C до 25 °C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** использовать для очистки отшерохованных поверхностей от пыли и очистки металла от ржавчины. Клей подготовить следующим способом: в клей **BSC 6000** добавить 5% **Hardener HTF (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен хорошо высохнуть. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить около 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее время, нужное для нанесения, сушки и сборки стыка и процесса нагрузки на транспортерной ленте составляет 60 минут. Время для введения ленты в эксплуатацию при полной загрузке допускается не ранее чем через 3 часа. За это время адгезия склееного стыка достигае 50% от конечной адгезии. Гарантийный срок службы склеенного стыка 18 месяцев. Применение клея допускается при температуре ленты в диапазоне от +5°C до +50°C. Температура окружающей среды при стыковке ленты должна быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык стойкий к повышенным температурам и является подходящим для использования в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 минут до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

PRIMER SC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грунтовка **PRIMER SC** — основное покрытие для металла на основе специальных полимеров

ПРИМЕНЕНИЕ:

Грунтовка **PRIMER SC** применяется в качестве основы для склеивания резина-металл клеями **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000** и **BSC 6000**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор серого цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1200 – 1500
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.31
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 30
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	200 – 250
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Металлические поверхности, на которые наносят **PRIMER SC**, следует предварительно подготовить шерохованием или пескоструйной обработкой. При наличии ржавчины проводят очистку с использованием антикоррозионного средства. Перед нанесением праймера, металлические поверхности зачистить и обезжирить очищающим средством **INTERSOL NF**. На подготовленную металлическую поверхность праймер наносят кистью. Время высыхания праймера минимум 60 минут. На высохший праймер наносить два слоя клея. Время сушки первого слоя 30 минут, второго слоя 10 до 15 минут. Одновременно клей наносят и на резиновую поверхность, предварительно отшерохованную и зачищенную средством **INTERSOL NF**. Два слоя также наносятся на резину, а время сушки аналогочно как на металле. Соединение резины и металла проводят с применением давления, необходимого для обеспечения контакта между склеиваемыми поверхностями. Для соединений, которые подвергаются температуре выше 100°C, мы рекомендуем использовать **PRIMER SC** с добавлением **5% HARDENER-а HT (50 г)**. Время использования P**RIMER**-а **SC**, смешанного с **HARDENER**-ом **HT**, составляет 4 часа.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

И ОТВЕРДИТЕЛИ

INTERSOL NF, HARDENER HT,
HARDENER HTF:

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

INTERSOL NF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL NF разработан на основе органических негорючих растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERSOL NF используется для очистки резиновых, текстильных и металлических поверхностей после шероховки, перед использованием клеев **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000**, **BSC 6000** и **PRIMER SC** и для обезжиривания и очистки потолка автомобиля и приборной панели автомобиля перед применением клеев **CR 2000** и **PU 3000**. Перед склеиванием ПВХ лодок и ПВХ лент клеями **PU 1000** и **PU 2000** и резиновых лодок клеем **CR 1000**, **INTERSOL NF** применяется в качестве очищающего средства. Также можно применять его для промывки кистей используемых для нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	бледно желтая жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1,4
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Упаковка	жестяная канистра: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке при температуре до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Очистку резиновых, металлических и текстильных поверхностей после шерохования проводят с помощью подходящего текстильного протирочного материала, смоченного средством **INTERSOL NF**. Промывку кистей проводят каждый раз, сразу после окончания нанесения клея.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

HARDENER HT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HT представляет собой раствор полиизоцианатов. **HARDENER HT** применяется в качестве отвердителя в клеях.

ПРИМЕНЕНИЕ:

HARDENER HT іприменяется для повышения температуростойкости изготовленного стыка и скорости отверждения клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	темно коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1,3
Температура вспышки (ISO 3679),°C	негорючий
Температура кипения	40°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в оригинальной, плотно закрытой упаковке, в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

HARDENER HT добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

– перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или

– взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER HT** клей использовать в течение 4 часов.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

HARDENER HTF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HTF представляет собой раствор полиизоцианатов. Применяется в качестве отвердителя в клеях.

ПРИМЕНЕНИЕ:

HARDENER HTF применяется для увеличения температуростойкости изготовленного стыка и увеличения скорости отверждения клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	светло коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1
Температура вспышки (ISO 3679),°C	-4
Температура кипения	77°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в оригинальной, плотно закрытой упаковке, в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

HARDENER HTF добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

– перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или

– взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER-а HTF**, клей использовать в течение 4 часов.

Napomene/Notes:

interStik
adhesive solution

INTER STIK d.o.o.
ул. Борова 60, 18000 г. Ниш, Сербия
Тел/Факс: +381 18 574 570
office@interstik.com; **www.interstik.com**