



КЛЕИ ДЛЯ РЕМОНТА
**РЕЗИНОВЫХ
И ПВХ ЛОДОК**



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

CR 1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CR 1000 – контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

CR 1000 применяется для ремонта резиновых лодок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	транспарентный раствор желтого цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	3100 - 3700
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.38
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м ²	300 – 500
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности следует предварительно подготовить. Резину отшeroховать до степени получения матовой поверхности, зачистить и обезжирить очищающим средством **INTERSOL NF**. Непосредственно перед применением, в клей добавить второй компонент **HARDENER HTF (50g)** в количестве 5% относительно клея и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Мы рекомендуем наносить клей в два слоя. Время сушки первого слоя 30 минут, второго от 10 до 20 минут при температуре от 20°C до 30°C. Склеенные поверхности прижать валиками, чтобы улучшить сцепление.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **PU 1000**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PU 1000 – двухкомпонентный контактный клей на основе полиуретановой смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PU 1000 применяется для ремонта ПВХ лодок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный бесцветный раствор
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	1000 - 1400
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.88
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 1
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м ²	200 – 250
Упаковка	жестяные банки: 700г, 4кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносить на обе склеиваемые поверхности. Поверхности предварительно зачистить и обезжирить очищающим средством **INTER-SOL NF**. Вторым компонентом **HARDENER HTF (40г)** добавить в клей непосредственно перед применением в количестве 5% в отношении клея и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Мы рекомендуем нанесение клея в два слоя. Время высыхания первого слоя 30 минут, второго слоя 10 минут, при температуре от 20°C до 30°C. Соединить склеиваемые поверхности с применением предварительной термоактивации. При использовании инфракрасной лампы в качестве нагревателя для активации нужна 1 минута. Активация должна быть закончена в временном интервале до 6 часов с момента добавления второго компонента.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **CRT II**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSTIK CRT II – контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERSTIK CRT II предназначен для склеивания материала из гипалона-неопрена, который используется в производстве лодок и сгибаемых соединений (защитные гофрированные кожухи- гармошки) для автобусов и вагонов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	прозрачный желтый раствор
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	3400 – 4000
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.23
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 17
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м ²	200 – 400
Упаковка	пластиковая канистра: 25 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, необходимо подготовить с помощью средства **INTERSOL NF**. Для подготовки лучше всего использовать хлопковую ткань, которую необходимо пропитать **Intersol NF**, а затем протирать материал до тех пор, пока он не потеряет блеск. На подготовленные поверхности наносится двухкомпонентный клей **INTERSTIK CRT II**. В клей непосредственно перед нанесением добавляется отвердитель **HARD-ENER HTF** в объеме 5% от объема клея и тщательно перемешивается. Подготовленный клей необходимо использовать в течение 4 часов. Клей наносится кистью в два слоя. Время высыхания первого слоя составляет 30 минут, а второго от 10 до 20 минут. Склеенные поверхности необходимо сильно прикатать роликом или сжать соответствующим инструментом.



КЛЕИ ДЛЯ

автомобильной промышленности



**PREMIUM
QUALITY**



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **CR 2000**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CR 2000 – контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей **CR 2000** предназначен для автомобильной промышленности для приклеивания обивки пола, крыши и боковин автомобиля. Склеивает поролон, микропористую резину и любой материал к металлическим поверхностям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПа·с	340 - 440
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.89
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16
Температура вспышки (ISO 3679), °C	> 0
Способ нанесения	методом пульверизации
Расход, г/м ²	200 – 250
Упаковка	жестяные банки: 800г, 5кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносят на обе склеиваемые поверхности методом пульверизации. Время сушки клея от 10 до 20 минут. На пористые материалы нужно нанести два слоя. Перед склеиванием потолок автомобиля очищают средством **INTERSOL NF**. Для приклеивания поролона на потолок (крышу) автомобиля рекомендуем нанесение двух слоев клея и на потолок и на поролон. Время сушки зависит от рабочей температуры, поэтому оно определяется в зависимости от рабочих условий. Его можно сократить принудительной сушкой с использованием промышленного фена. После сушки соединить детали с применением давления, которое должно быть таким, чтобы склеиваемые поверхности соединились. Клеевое соединение водостойкое, маслостойкое и стойкое к воздействию высоких температур. Клеевые соединения выдерживают температуру до 110°C.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **CR 3000**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CR 3000 – контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

CR 3000 применяется для склеивания кожи или любого пористого материала используемого в обувной или автопромышленности. Рекомендуем его для наклеивания кожи на рулевое колесо и рычаг переключателя скоростей автомобиля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор желтого цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	1800 - 2200
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.84
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 22
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м ²	200 – 300
Упаковка	жестяные банки 700г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 год

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей **CR 3000** наносится кистью на одну или обе склеиваемые поверхности. Клей отличается высокой начальной прочностью и долгим открытым временем. Высокая начальная прочность обеспечивает склеивание материала в коротком временном интервале после нанесения, а долгое открытое время позволяет производить коррекцию скленного соединения без дополнительного нанесения клея. В случае воздействия высоких температур на склеиваемые соединения, рекомендуем в клей добавить **HARDENER HT** в количестве 5% (40 г). Открытое время клея после смешения с отвердителем составляет 4 - 6 часов.



*PREMIUM
QUALITY*



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **PU 3000**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PU 3000 – двухкомпонентный контактный клей на основе полиуретановой смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PU 3000 применяется для наклейки кожи или другого материала на приборную панель в автомобиле.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный бесцветный раствор
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	240 - 340
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.88
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 14
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	методом пульверизации
Расход, г/м ²	200 – 400
Упаковка	жестяные банки: 700г, 4кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносить на обе склеиваемые поверхности методом пульверизации. Вязкость клея подготовлена для нанесения пульверизатором. Перед применением в клей добавить 5% **HARDENER HTF (40г)**. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Мы рекомендуем склеивание проводить при температурах от 20°C до 30°C. Перед склеиванием используют **INTERSOL NF** в качестве средства для очистки приборной панели. Склеиваемые детали, на которые нанесли клей можно соединить сразу после нанесения клея или позже с предварительной термоактивацией. Рекомендуем клеить с термической активацией. Температура активации от 40°C до 80°C. Мы рекомендуем наносить два слоя клея. Время высыхания каждого слоя составляет 20 мин. Для активации можно использовать промышленный фен. Клеевые соединения стойкие к воздействию высоких температур.



КЛЕИ ДЛЯ СТЫКОВКИ
ПВХ лент



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

PU 2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PU 2000 – двухкомпонентный контактный клей на основе полиуретановой смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PU 2000 применяется для склеивания ПВХ транспортерных лент.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный бесцветный раствор
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	1000 - 1400
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.88
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 17
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м ²	250 – 400
Упаковка	жестяные банки: 700г, 4кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносить на обе склеиваемые поверхности. Поверхности предварительно зачистить и обезжирить очищающим средством **INTER-SOL NF**. Второй компонент **HARDENER HTF (40г)** добавить в клей непосредственно перед применением, в количестве 5% в отношении клея и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Мы рекомендуем нанесение клея в два слоя. Время высыхания первого слоя 30 минут, второго слоя 10 минут, при температуре от 20°C до 30°C. Склеиваемые поверхности соединить с применением предварительной термоактивации. При использовании инфракрасной лампы в качестве нагревателя, для активации нужна 1 минута. Активация должна быть закончена во временном интервале до 6 часов с момента добавления второго компонента.



КЛЕИ ДЛЯ

деревообра- тывающей промышленности



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **INTERPREN RED**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERPREN RED – контактный клей на основе специальных полимеров и смол.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERPREN RED применяется в мебельной промышленности для приклеивания поролона, текстиля, кожи и других материалов к дереву, ДСП и к другим подобным материалам, а также для склеивания поролон - поролон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	прозрачный раствор, красного цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПа·с	1000 – 1400
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.20
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 33
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	распылением
Расход, г/м ²	200-300
Упаковка	пластиковая канистра: 6 кг, 25 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 год

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Перед использованием тщательно перемешать. Поверхности для нанесения должны быть сухими и чистыми. Клей наносить равномерно, распыляя на одну или обе склеиваемые поверхности. Если склеивается поролон с поролоном, клей наносится на обе стороны, соединение поверхностей можно производить сразу после нанесения клея или в течении 5-10 минут сушки. Если приклеивать поролон к другим материалам, то клей наносится на поролон, а соединение поверхностей можно производить также сразу после нанесения клея или в течении 5-10 минут сушки. Клеевой слой может выдерживать температуры до 70°C-80°C.



*PREMIUM
QUALITY*



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **INTERPREN RED 1**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERPREN RED 1 – контактный клей на основе специальных полимеров и смол.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERPREN RED 1 применяется в мебельной промышленности для приклеивания поролона, текстиля, кожи и других материалов к дереву, ДСП и к другим подобным материалам, а также для склеивания поролон - поролон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	прозрачный раствор, красного цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПа·с	470 – 570
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.21
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 39
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	распылением
Расход, г/м ²	200-300
Упаковка	пластиковая канистра: 6 кг, 25 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 год

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Перед использованием тщательно перемешать. Поверхности для нанесения должны быть сухими и чистыми. Клей наносить равномерно, распыляя на одну или обе склеиваемые поверхности. Если склеивается поролон с поролоном, клей наносится на обе стороны, соединение поверхностей можно производить сразу после нанесения клея или в течении 5-10 минут сушки. Если приклеивать поролон к другим материалам, то клей наносится на поролон, а соединение поверхностей можно производить также сразу после нанесения клея или в течении 5-10 минут сушки. Клеевой слой может выдерживать температуры до 70°C-80°C



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **CRT 10**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSTIK CRT 10 – контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERSTIK CRT 10 Используется для склеивания кромок ДСП, а также для склеивания синтетических материалов, резины, пробки, твердого ПВХ, фетра.

TECHNICAL DATA:

Внешний вид	прозрачный желтый раствор
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	410 – 510
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.09
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 19
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	распылением
Расход, г/м ²	200-400
Упаковка	пластиковая канистра: 16 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносится распылением на обе склеиваемые поверхности. Наносится один слой клея. Время высыхания составляет от 5 до 10 минут. Клей готовится путем добавления 5% отвердителя **HARDENER HTF** в **INTERSTIK CRT 10** и тщательного перемешивания. Приготовленный клей должен использоваться в течение 4 часов. Температура во время нанесения должна быть от 20°C до 30°C. Склеенное соединение, может выдерживать температуры до 110°C.



КЛЕИ ДЛЯ

СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

CRT 12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSTIK CRT 12 – контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

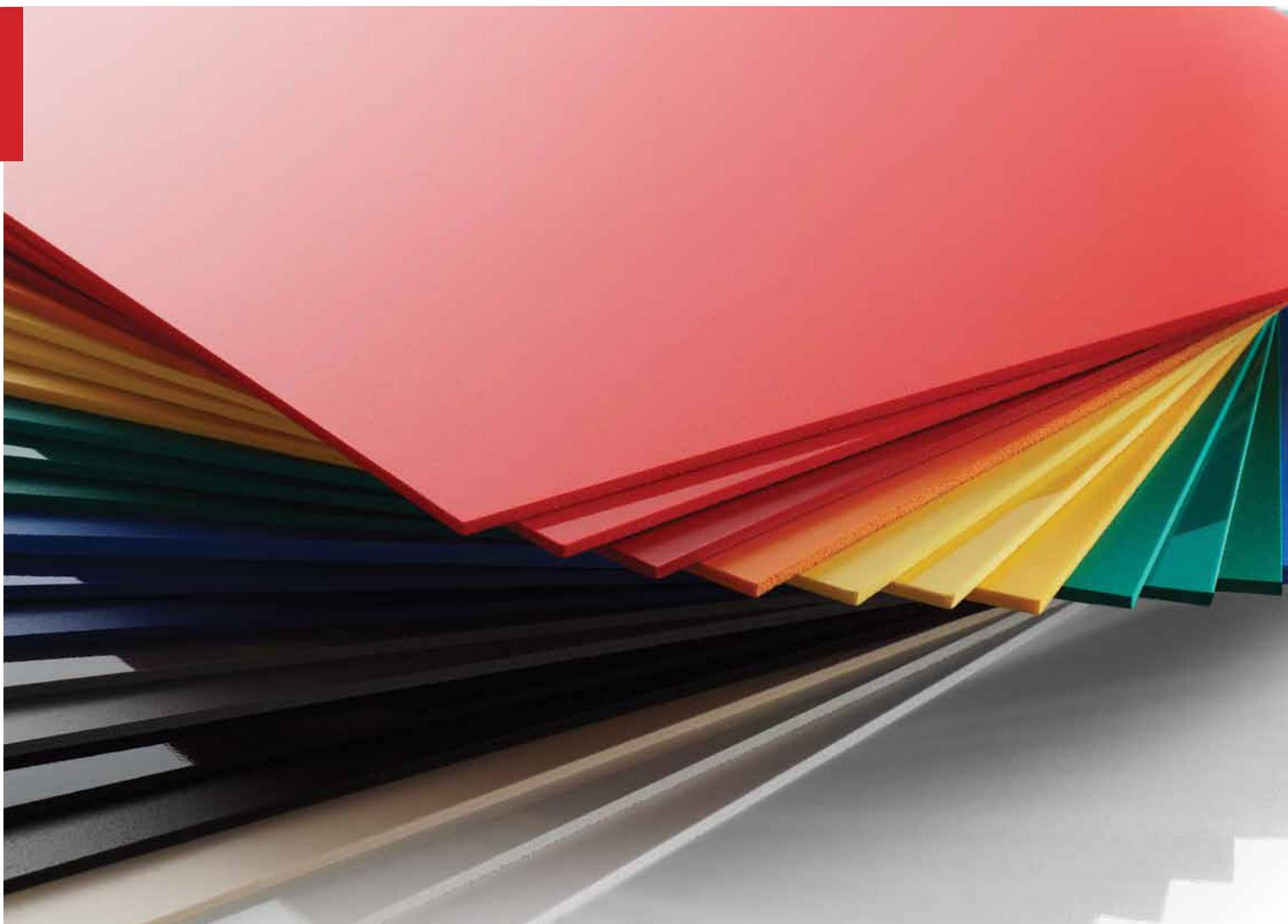
INTERSTIK CRT 12 клей используется для Приклеивания сетки на ПВХ молдинг при производстве пластикового углового молдинга для фасадов.

ТЕННИЌКІ РОДАСІ:

Внешний вид	прозрачный желтый раствор
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	3700 – 4300
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.34
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 15
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	валиком
Упаковка	пластиковая канистра: 25 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносится на обе склеиваемые поверхности в один слой. Нанесение осуществляется при помощи валика как на сетку, так и на ПВХ молдинг. Температура во время нанесения должна быть от 20°C до 30°C. Склеивание сетки и молдинга происходит через несколько секунд после нанесения клея.



ПВХ клеи



**PREMIUM
QUALITY**



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **PVC INTERFIX**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PVC INTERFIX – клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PVC INTERFIX применяется для склеивания ПВХ напольных покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	тиксотропная жидкость синеватого цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПа·с	410 - 510
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.87
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	аппликатором
Расход, г/м ²	30 – 50
Упаковка	жестяные банки: 700г, 4кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	3 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Если склеиваемые поверхности загрязненные и жирные, то перед нанесением клея следует их очистить средством **INTERSOL NF**. Клей наносят соответствующим аппликатором на одну из склеиваемых поверхностей. Соединение поверхностей можно производить сразу после нанесения клея. При работе нужно обеспечить соответствующую вентиляцию.

Примечание: Клей является легковоспламеняющейся жидкостью.



КЛЕИ
**общего
назначения**



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **CR 4000**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CR 4000 – универсальный контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей **CR 4000** применяется для склеивания дерева, пластика, синтетических материалов, резины, пробки, кожи, фельца, твердого ПВХ и металла. Не склеивает мягкий ПВХ, полиэтилен, полипропилен и силиконовую резину.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор темно-желтого цвета
Динамическая вязкость (ISO 3219, 20°C), мПас	1600 - 2000
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.79
Сухой остаток (ISO 3251), %	не мене 23
Температура вспышки (ISO 3679), °C	> 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м ²	250 – 400
Упаковка	жестяные банки 200г, 700г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	2 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Клей наносят на обе склеиваемые поверхности. Нанесение производить кистью. Время сушки клея от 5 до 15 минут. На пористые материалы нужно нанести два слоя. Время сушки зависит от рабочей температуры, поэтому оно определяется в зависимости от рабочих условий. После сушки соединить детали с применением давления, которое должно быть таким, чтобы склеиваемые поверхности соединились. Клеевое соединение эластичное, водостойкое, маслостойкое и стойкое к воздействию высоких температур. Клеевые соединения выдерживают температуру до 110°C.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ
средства и
отвердители



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

INTERSOL NF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL NF – разработан на основе органических негорючих растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERSOL NF используется для очистки резиновых, текстильных и металлических поверхностей после шпороходки, перед использованием клеев **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000**, **BSC 6000** и **PRIMER SC** и для обезжиривания и очистки потолка автомобиля и приборной панели автомобиля перед применением клеев **CR 2000** и **PU 3000**. Перед склеиванием ПВХ лодок и ПВХ лент клеями **PU 1000** и **PU 2000** и резиновых лодок клеем **CR1000**, **INTERSOL NF** применяется в качестве очищающего средства. Также можно применять его для промывки кистей используемых для нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	бледно желтая жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1,4
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Упаковка	жестяная канистра: 1кг, 6кг.
Хранение	в оригинальной упаковке при температуре до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Смочить чистящим средством текстильный протирочный материал, очистить склеиваемые поверхности. Чистящее средство так же можно использовать для очистки кистей и другого инструмента, сразу после окончания работы с клеем.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

INTERSOL P

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL P – произведен на базе органических растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Растворитель для клеев: **CR 1000, CR 2000, CR 3000, INTERSTIK CRT 10, INTERSTIK CRT 11** и **INTERSTIK CRT 12**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.74
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Упаковка	пластиковая канистра: 15 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 год

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Очистка подошв из ПУ и ПВХ осуществляется с использованием подходящей ткани или соответствующей щетки, смоченной средством **INTERSOL P**. Нанесение **INTERSOL-а P** производится на участках подошвы, где наносится клей. Время высыхания после очистки составляет не менее 30 минут.

INTERSOL P используется для очистки и мытья кистей и других инструментов для нанесения клеев, выполняется каждый раз сразу после завершения нанесения клея.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **INTERSOL G**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL G – произведен на базе органических растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Используется в обувной промышленности для очистки и обезжиривания подошв из ПУ и ПВХ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.8
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Упаковка	пластиковая канистра 16 кг, металлическая бочка 160 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 год

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Очистка подошв из ПУ и ПВХ осуществляется с использованием подходящей ткани или соответствующей щетки, смоченной средством **INTERSOL G**. Нанесение **INTERSOL-а G** производится на участках подошвы, где наносится клей. Время высыхания после очистки составляет не менее 30 минут.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

INTERSOL AB

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL AB – произведен на базе органических растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Средство для очистки **INTERSOL AB** используется для удаления излишков клея с поверхностей, на которые он был нанесен.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.72
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Упаковка	пластиковая канистра: 14 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	1 год

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Чистка осуществляется с использованием подходящей хлопковой ткани, пропитанной **INTERSOL**-ом **AB**. При чистке клей не растворяется, при этом легко удаляется с загрязненных поверхностей.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **HARDENER HT**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HT отвердитель для клея, представляет собой раствор полиизоцианатов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

HARDENER HT применяется для увеличения температуростойкости изготовленного стыка и увеличения скорости отверждения клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	темно коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1,3
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Температура кипения	40°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

HARDENER HT добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

- перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или
- взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER HT** клей использовать в течение 4 часов.



interStik
adhesive solution

*PREMIUM
QUALITY*



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **HARDENER HTF**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HTF отвердитель для клея, представляет собой раствор полиизоцианатов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

HARDENER HTF применяется для увеличения температуростойкости изготовленного стыка и увеличения скорости отверждения клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	светло коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1
Температура вспышки (ISO 3679), °C	-4°C
Температура кипения	77°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

HARDENER HTF добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

- перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или
- взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER-а HTF**, клей использовать в течение 4 часов.