

PROIZVODNI PROGRAM LEPKOVA



# KATALOG PROIZVODA

ZA SANACIJU GUMENIH I PVC ČAMACA  
AUTOMOBILSKU INDUSTRIJU



**PREMIUM  
QUALITY**

**Lepila za sanaciju gumenih i pvc čamaca ..... 2/3**

CR 1000 ..... 4/5

PU 1000 ..... 6/7

**Lepila za automobilsku industriju ..... 8/9**

CR 2000 ..... 10/11

CR 3000 ..... 12/13

PU 3000 ..... 14/15

**Lepila za opštu upotrebu ..... 16/17**

CR 4000 ..... 18/19

**Pomoćna sredstva i utvrđivači ..... 20/21**

INTERSOL NF ..... 22/23

HARDENER HTF ..... 24/25



LEPILA ZA SANACIJU  
●  
**gumenih  
pvc čamaca**

CR 1000, PU 1000:

---



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **CR 1000**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**CR 1000** je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

#### NAMENA:

**CR 1000** se upotrebljava za popravku i održavanje gumenih čamaca.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	transparentan rastvor žute boje
Viskozitet (ISO 2431, Ø8, 20°C), s	55 ± 5
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	1.38
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16.5
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	300 – 500
Pakovanje	limena ambalaža: 1 kg, 6 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Površine na koje se nanosi lepilo je neophodno prethodno pripremiti. Guma se brusi samo do te mere da bude matirana a ne sjajna. Izbrušena guma se očisti i odmasti sredstvom za čišćenje **INTERSOL NF**. Lepilo se priprema neposredno pre lepljenja dodavanjem druge komponente **HARDENER HTF (50g)** u količini od 5% u odnosu na lepilo i dobro promeša. Tako pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo nanošenje lepila u dva sloja. Vreme sušenja prvog sloja je 30 minuta a drugog od 10 do 20 minuta na temperaturi od 20°C do 30°C. Zalepljene površine se pritisnu valjcima da bi se ostvario kontakt između površina koje se lepe.



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **PU 1000**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**PU 1000** je dvokomponentno kontaktno lepilo izrađeno na bazi poliuretanske smole.

#### NAMENA:

**PU 1000** se koristi za popravku i održavanje PVC čamaca.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen bezbojan rastvor
Viskozitet (ISO 2431, Ø8, 20°C), s	35 ± 5
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	0.88
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	200 – 250
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Površine je potrebno prethodno očistiti i odmastiti sredstvom za čišćenje **INTERSOL NF**. Druga komponenta, **HARDENER HTF (40g)**, se dodaje lepilu neposredno pre upotrebe u količini od 5% u odnosu na lepilo i dobro promeša. Tako pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo nanošenje lepila u dva sloja. Vreme sušenja prvog sloja je 30 minuta, a drugog 10 minuta na temperaturi od 20°C do 30°C. Površine koje se lepe se spajaju tako što se prethodno aktiviraju toplotom. Ako se kao izvor toplote koristi infracrvena lampa za aktivaciju je potreban 1 minut. Aktivacija mora da se završi u vremenskom intervalu od 6 sati od trenutka kad je dodata druga komponenta.



LEPILA ZA  
**automobilisku**  
**industriju**

CR 2000, PU 3000, CR 3000



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **CR 2000**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**CR 2000** je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

#### NAMENA:

Lepilo **CR 2000** je namenjeno auto industriji za lepljenje poda, neba i stranica u automobilu. Lepi se sunđer, mikroporozna guma ili neki drugi materijal na metalnu površinu.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor crne boje
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	90 ± 10
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	0.89
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	> 0
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	200 – 250
Pakovanje	limena ambalaža: 800 g, 5.kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Nanošenje se vrši špricanjem. Vreme sušenja lepila je od 10 do 20 minuta. Na poroznim materijalima potrebno je naneti dva sloja. Pre lepljenja vrši se čišćenje krovista korišćenjem **INTER-SOL-a NF**. Za lepljenje sunđera na kroviste (nebo) automobila preporučujemo nanošenje dva sloja lepila i na kroviste i na sunđer. Vreme sušenja zavisi od temperature i potrebno je prilagoditi ga uslovima u kojima se radi. Može se koristiti i prinudno sušenje industrijskim fenom da bi se skratilo vreme sušenja. Posle sušenja se delovi spajaju upotrebom pritiska koji je potreban da se površine koje se lepe dodirnu. Zalepljeni spoj je otporan na vodu, ulja i povišene temperature. Spoj može da izdrži i temperature do 110°C.



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **CR 3000**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**CR 3000** je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

#### NAMENA:

Lepilo **CR 3000** se upotrebljava za lepljenje kože ili nekog drugog poroznog materijala koji se koriste u obućarskoj i auto industriji. Preporučujemo ga za lepljenje kože na volan i ručicu menjачa automobila.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor žute boje
Viskozitet (ISO 2431, Ø8, 20°C), s	55 ± 5
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	0.84
Suve materije (ISO 3251), %	min. 22
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	200 – 300
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4.kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo **CR 3000** je pogodno za nanošenje četkom na jednu ili obe površine koje se lepe. Lepilo se karakteriše dobrom početnom jačinom i dugim otvorenim vremenom. Dobra početna jačina omogućava lepljenje materijala posle kratkog vremena od nanošenja, a dugo otvoreno vreme dozvoljava korekciju zapepljenog spoja bez dodatnog nanošenja lepila. Za spojeve koji su izloženi visokim temperaturama preporučujemo dodatak 5% **HARDENER-a HT (40 g)**. Vreme upotrebe lepila posle dodatka utvrđivača je 4 do 6 sata.



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **PU 3000**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**PU 3000** je dvokomponentno kontaktno lepilo izrađeno na bazi poliuretanske smole.

#### NAMENA:

**PU 3000** se upotrebljava za lepljenje kože ili nekog drugog materijala na instrument tablu u automobilu.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen bezbojan rastvor
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	95 ± 5
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	0.88
Suve materije (ISO 3251), %	min. 14
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	200 – 400
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4.kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe špricanjem. Viskozitet lepilje podešen za nanošenje špricanjem. Lepilu se pre upotrebe dodaje 5% **HARDENER-a HTF(40g)**. Pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo da se lepljenje vrši na temperaturi od 20°C do 30°C. Pre lepljenja koristi se **INTERSOL NF** kao sredstvo za čišćenje instrument table. Delovi na koje je nanešeno lepilo se mogu spojiti odmah posle nanošenja ili kasnije aktiviranjem topotom. Preporučujemo lepljenje aktiviranjem temperaturom. Temperatura aktiviranja je od 40°C – 80°C. Preporučujemo nanošenje dva sloja lepila. Vreme sušenja svakog od sloja je 20 minuta. Za aktiviranje se može koristiti industrijski fen. Zalepljeni spoj je otporan na povišenim temperaturama.



LEPILA ZA  
opštú  
upotrebu

CR 4000:



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA:

# CR 4000

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**CR 4000** je univerzalno kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

### NAMENA:

Lepilo **CR 4000** se koristi za lepljenje drveta, plastike, sintetičkih materijala, gume, plute, kože, filca, tvrdog PVC i metala. Ne lepi meki PVC, polietilen, polipropilen i silikonsku gumu.

### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor tamno žute boje
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	40 ± 5
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	0.79
Suve materije (ISO 3251), %	min. 23
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	> 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	250 – 400
Pakovanje	limena ambalaža: 200 g, 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Nanošenje se vrši četkom. Vreme sušenja lepila je od 5 do 15 minuta. Na poroznim materijalima potrebno je nati dva sloja. Vreme sušenja zavisi od temperature i potrebno je prilagoditi ga uslovima u kojima se radi. Posle sušenja se delovi spajaju upotrebnom pritiska koji je potreban da se površine koje se lepe dodirnu. Zalepljeni spoj je elastičan i otporan na vodu, ulja i povišene temperature. Spoj može da izdrži i temperature do 110°C.



POMOĆNA SREDSTVA  
utvrđivač

INTERSOL NF, HARDENER  
HTF:



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **INTERSOL NF**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**INTERSOL NF** je proizvod izrađen na bazi organskih nezapaljivih rastvarača.

#### NAMENA:

Upotrebljava se za čišćenje gumenih, tekstilnih i metalnih površina nakon brušenja, pre upotrebe lepkova **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000**, **BSC 6000** i **PRIMER SC**, kao i za odmašćivanje i pranje krovišta i instrument table u automobilu pre upotrebe lepila **CR 2000** i **PU 3000**. Pre lepljenja pvc čamaca i pvc traka lepilima **PU 1000** i **PU 2000** i gumenih čamaca lepilom **CR 1000** koristi se kao sredstvo za čišćenje. Takođe se može koristiti za pranje četki koje se koriste za nanošenje.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	svetlo žuta tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	1,4
Tačka paljenja ( ISO 3679 ), °C	nezapaljiv
Pakovanje	limena ambalaža: 1 kg, 6 kg
Skladištenje	u originalnoj ambalaži na temperaturi do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Čišćenje gumenih, metalnih i tekstilnih površina posle brušenja se vrši korišćenjem pogodnog tekstilnog materijala nakvašenog sredstvom **INTERSOL NF**. Pranje četki se vrši svaki put odmah posle završetka nanošenja lepila.



PREMIUM  
QUALITY



## NAZIV PROIZVODA: **HARDENER HTF**

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

**HARDENER HTF** je rastvor poliizocijanata. Koristi se kao sredstvo za umrežavanje lepila.

#### NAMENA:

**HARDENER HTF** se koristi za poboljšanje temperaturne otpornosti zaledjenog spoja i brzine umrežavanja lepila.

#### TEHNIČKI PODACI:

Izgled	svetlo braon prozirna tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	1
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	-4
Tačka ključanja	77°C
Pakovanje	Staklena boca: 40 g, 50 g;
Skladištenje	u originalnoj i dobro zatvorenoj ambalaži na suvom i tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

#### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

**HARDENER HTF** se dodaje u količini od 5%. Posle dodavanja utvrđivača potrebno je dobro homogenizovati lepilo:

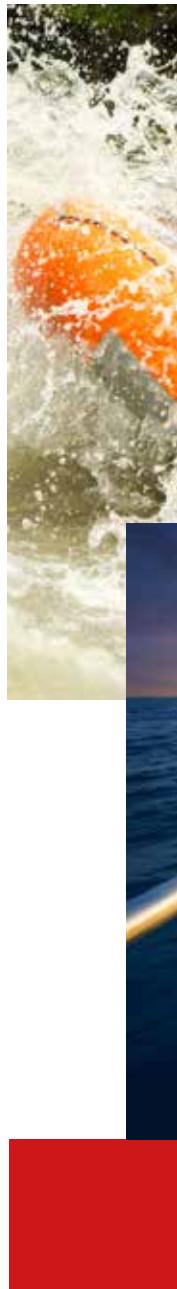
- mešanjem staklenim štapićem u posudi sa lepilom ili
- mućkanjem zatvorene posude sa lepilom.

Nakon dodavanja **HARDENER-a HTF** lepilo je upotrebljivo 4 sata.

### Napomene/Notes:



**interStik**  
adhesive solution



**INTER STIK d.o.o.**  
Borova 60, 18000 Niš, Srbija  
telefon: +381 18 574 570  
[office@interstik.com](mailto:office@interstik.com); [www.interstik.com](http://www.interstik.com)