



*PREMIUM
QUALITY*

PROIZVODNI PROGRAM LEPKOVA

KATALOG PROIZVODA

www.interstik.com



LEPILA ZA SANACIJU
**gumenih i
pvc čamaca**



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

CR 1000

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

CR 1000 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

CR 1000 se upotrebljava za popravku i održavanje gumenih čamaca.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	transparentan rastvor žute boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	3100 – 3700
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	1.38
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16.5
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	300 – 500
Pakovanje	limena ambalaža: 1 kg, 6 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Površine na koje se nanosi lepilo je neophodno prethodno pripremiti. Guma se brusi samo do te mere da bude matirana a ne sjajna. Izbrušena guma se očisti i odmasti sredstvom za čišćenje **INTERSOL NF**. Lepilo se priprema neposredno pre lepljenja dodavanjem druge komponente **HARDENER-a HTF (50g)** u količini od 5% u odnosu na lepilo i dobro promeša. Tako pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo nanošenje lepila u dva sloja. Vreme sušenja prvog sloja je 30 minuta a drugog od 10 do 20 minuta na temperaturi od 20°C do 30°C. Zalepljene površine se pritisnu valjcima da bi se ostvario kontakt između površina koje se lepe.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA: **PU 1000**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

PU 1000 je dvokomponentno kontaktno lepilo izrađeno na bazi poliuretan-ske smole.

NAMENA:

PU 1000 se koristi za popravku i održavanje PVC čamaca.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen bezbojan rastvor
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	1000 – 1400
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.88
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	200 – 250
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Površine je potrebno prethodno očistiti i odmastiti sredstvom za čišćenje **INTERSOL NF**. Druga komponenta, **HARDENER HTF (40g)**, se dodaje lepilu neposredno pre upotrebe u količini od 5% u odnosu na lepilo i dobro promeša. Tako pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo nanošenje lepila u dva sloja. Vreme sušenja prvog sloja je 30 minuta, a drugog 10 minuta na temperaturi od 20°C do 30°C. Površine koje se lepe se spajaju tako što se prethodno aktiviraju toplotom. Ako se kao izvor topote koristi infracrvena lampa za aktivaciju je potreban 1 minut. Aktivacija mora da se završi u vremenskom intervalu od 6 sati od trenutka kad je dodata druga komponenta.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

CRT 11

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERSTIK CRT 11 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

INTERSTIK CRT 11 služi za lepljenje hypalon – neopren materijala koji se upotrebljava u proizvodnji čamaca i harmonika za zglobne autobuse i vagone.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	transparentan rastvor žute boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	3400 – 4000
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1.23
Suve materije (ISO 3251), %	min. 17
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	200 – 400
Pakovanje	plastična ambalaža: 25 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Površine koje se lepe najpre se pripreme korišćenjem sredstva **INTERSOL NF**. Za pripremu je najbolje koristiti pamučnu tkaninu koju je potrebno natopiti Intersolom NF, a zatim čistiti materijal dok ne izgubi sjaj. Na tako pripremljene površine se nanosi dvokomponentno lepilo **INTERSTIK CRT 11**. Lepilu se neposredno pre nanošenja dodaje **HARDENER HTF** u količini od 5 % u odnosu na lepilo. Tako pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Lepilo se nanosi četkom u dva sloja. Vreme sušenja prvog sloja je 30 minuta, a drugog 10 do 20 minuta. Zalepljene površine se snažno pritisnu valjkom ili odgovarajućim alatom.



LEPILA ZA
**automobilsku
industriju**



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA: **CR 2000**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

CR 2000 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

Lepilo **CR 2000** je namenjeno auto industriji za lepljenje poda, neba i stranica u automobilu. Lepi se sunđer, mikroporozna guma ili neki drugi materijal na metalnu površinu.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor crne boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	340 – 440
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.89
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	> 0
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m ²	200 – 250
Pakovanje	limena ambalaža: 800 g, 5 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Nanošenje se vrši špricanjem. Vreme sušenja lepila je od 10 do 20 minuta. Na poroznim materijalima potrebno je naneti dva sloja. Pre lepljenja vrši se čišćenje krovista korišćenjem **INTER-SOL-a NF**. Za lepljenje sunđera na kroviste (nebo) automobila preporučujemo nanošenje dva sloja lepila i na kroviste i na sunđer. Vreme sušenja zavisi od temperature i potrebno je prilagoditi ga uslovima u kojima se radi. Može se koristiti i prinudno sušenje industrijskim fenom da bi se skratilo vreme sušenja. Posle sušenja se delovi spajaju upotrebotom pritiska koji je potreban da se površine koje se lepe dodirnu. Zalepljeni spoj je otporan na vodu, ulja i povišene temperature. Spoj može da izdrži i temperature do 110°C.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA: **CR 3000**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

CR 3000 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

Lepilo **CR 3000** se upotrebljava za lepljenje kože ili nekog drugog poroznog materijala koji se koriste u obućarskoj i auto industriji. Preporučujemo ga za lepljenje kože na volan i ručicu menjača automobila.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor žute boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	1800 – 2200
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.84
Suve materije (ISO 3251), %	min. 22
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	200 – 300
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo **CR 3000** je pogodno za nanošenje četkom na jednu ili obe površine koje se lepe. Lepilo se karakteriše dobrom početnom jačinom i dugim otvorenim vremenom. Dobra početna jačina omogućava lepljenje materijala posle kratkog vremena od nanošenja, a dugo otvoreno vreme dozvoljava korekciju zalepljenog spoja bez dodatnog nanošenja lepila. Za spojeve koji su izloženi visokim temperaturama preporučujemo dodatak 5% **HARDENER-a HT (40 g)**. Vreme upotrebe lepila posle dodatka utvrđivača je 4 do 6 sata.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA: **PU 3000**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

PU 3000 je dvokomponentno kontaktno lepilo izrađeno na bazi poliuretanske smole.

NAMENA:

PU 3000 se upotrebljava za lepljenje kože ili nekog drugog materijala na instrument tablu u automobilu.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen bezbojan rastvor
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	240 – 340
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.88
Suve materije (ISO 3251), %	min. 14
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m ²	200 – 400
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe špricanjem. Viskozitet lepila je podešen za nanošenje špricanjem. Lepilu se pre upotrebe dodaje 5% **HARDENER-a HTF(40g)**. Pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo da se lepljenje vrši na temperaturi od 20°C do 30°C. Pre lepljenja koristi se **INTERSOL NF** kao sredstvo za čišćenje instrument table. Delovi na koje je nanešeno lepilo se mogu spojiti odmah posle nanošenja ili kasnije aktiviranjem toplotom. Preporučujemo lepljenje aktiviranjem temperaturom. Temperatura aktiviranja je od 40°C – 80°C. Preporučujemo nanošenje dva sloja lepila. Vreme sušenja svakog od sloja je 20 minuta. Za aktiviranje se može koristiti industrijski fen. Zalepljeni spoj je otporan na povišenim temperaturama.



LEPILA ZA
spajanje
PVC traka



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA: **PU 2000**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

PU 2000 je dvokomponentno kontaktno lepilo izrađeno na bazi poliuretanske smole.

NAMENA:

PU 2000 se upotrebljava za lepljenje PVC transportnih traka.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen bezbojan rastvor
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	1000 – 1400
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.88
Suve materije (ISO 3251), %	min. 17
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	250 – 400
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Površine je potrebno prethodno očistiti i odmastiti sredstvom za čišćenje **INTERSOL NF**. Druga komponenta, **HARDENER HTF (40g)**, se dodaje lepilu neposredno pre upotrebe u količini od 5% u odnosu na lepilo i dobro promeša. Tako pripremljeno lepilo je upotrebljivo 4 sata. Preporučujemo nanošenje lepila u dva sloja. Vreme sušenja prvog sloja je 30 minuta, a drugog 10 minuta na temperaturi od 20°C do 30°C. Površine koje se lepe se spajaju tako što se prethodno aktiviraju toplotom. Ako se kao izvor toplote koristi infracrvena lampa za aktivaciju je potreban 1 minut. Aktivacija mora da se završi u vremenskom intervalu od 6 sati od trenutka kad je dodata druga komponenta.



LEPILA ZA
**drvnu
industriju**



PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

INTERPREN RED

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERPREN RED je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera i smola.

NAMENA:

INTERPREN RED se upotrebljava u industriji nameštaja za lepljenje sunđera, tekstila, kože i drugih materijala na drvo, ivericu i druge slične materijale, kao i za lepljenje spojeva sunđer-sunđer.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor crvene boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	1000 – 1400
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	1.20
Suve materije (ISO 3251), %	min. 33
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m ²	200-300
Pakovanje	plastična ambalaža: 6 kg, 25 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Pre upotrebe lepilo promešati. Površine na koje se nanosi lepilo treba da budu čiste i suve. Lepilo se nanosi ravnomerno, špricanjem na jednu ili obe površine koje se lepe. Ako se lepi sunđer na sunđer lepilo se nanosi na obe strane, a lepljenje se vrši odmah posle nanošenja. Ako se lepi sunđer na neki drugi materijal lepilo se ne nanosi na sunđer, a lepljenje se takođe vrši odmah posle nanošenja. Zalepljeni spoj može izdržati temperature od 70°C do 80°C.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

INTERPREN RED 1

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERPREN RED 1 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera i smola.

NAMENA:

INTERPREN RED 1 se upotrebljava u industriji nameštaja za lepljenje sunđera, tekstila, kože i drugih materijala na drvo, ivericu i druge slične materijale, kao i za lepljenje spojeva sunđer-sunđer.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor crvene boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	470 – 570
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1.21
Suve materije (ISO 3251), %	min. 39
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m ²	200-300
Pakovanje	plastična ambalaža: 6 kg, 25 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Pre upotrebe lepilo promešati. Površine na koje se nanosi lepilo treba da budu čiste i suve. Lepilo se nanosi ravnomerno, špricanjem na jednu ili obe površine koje se lepe. Ako se lepi sunđer na sunđer lepilo se nanosi na obe strane, a lepljenje se vrši odmah posle nanošenja ili posle 5-10 minuta sušenja. Ako se lepi sunđer na neki drugi materijal lepilo se ne nanosi na sunđer, a lepljenje se takođe vrši odmah posle nanošenja ili posle 5-10 minuta sušenja. Zalepljeni spoj može izdržati temperature od 70°C do 80°C.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

CRT 10

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERSTIK CRT 10 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

INTERSTIK CRT 10 se upotrebljava za lepljenje ultrapasa na ivericu, kao i za lepljenje sintetičkih materijala, gume, plute, tvrdog PVC, filca.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	transparentan rastvor žute boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	410 – 510
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	1.09
Suve materije (ISO 3251), %	min. 19
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	špricanjem
Potrošnja, g/m ²	200-400
Pakovanje	plastična ambalaža: 16 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi špricanjem na obe površine koje se lepe. Nanosi se jedan sloj lepila. Vreme sušenja je 5 do 10 minuta. Lepilo se priprema tako što se u **INTERSTIK CRT 10** doda 5% **HARDENER HTF** i dobro promeša. Ovako pripremljeno lepilo se mora upotrebiti u roku od 4 sata. Temperatura prilikom nanošenja treba da bude od 20°C do 30°C. Zalepljeni spoj može da izdrži temperature do 110°C.



LEPILA ZA
**građevinsku
industriju**



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

CRT 12**TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

INTERSTIK CRT 12 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

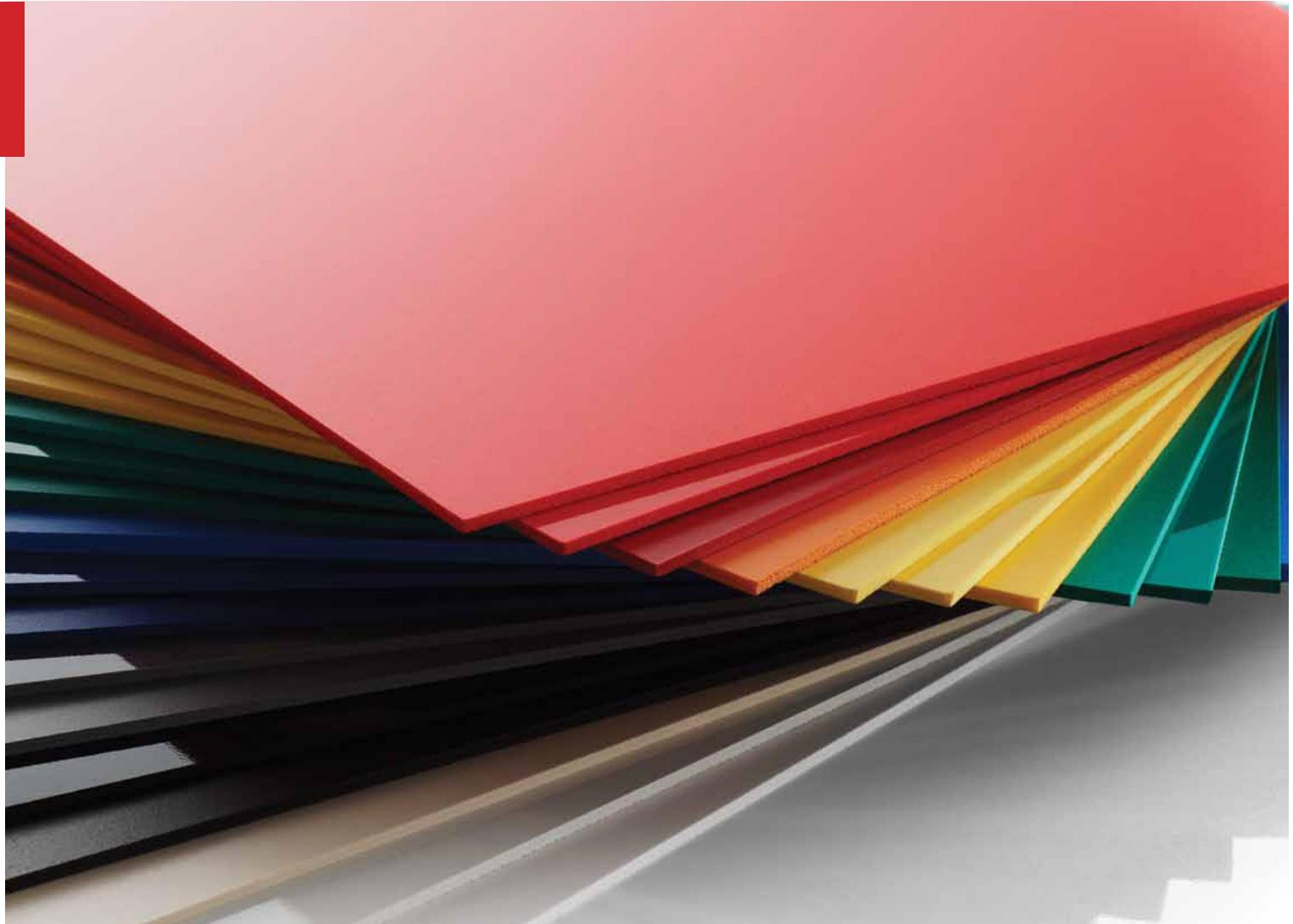
INTERSTIK CRT 12 se upotrebljava za lepljenje mrežice na PVC lajsnu pri proizvodnji plastične ugaone lajsne za fasade.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	transparentan rastvor žute boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	3700 – 4300
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	1.34
Suve materije (ISO 3251), %	min. 15
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Način nanošenja	valjcima
Pakovanje	plastična ambalaža: 25 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Nanosi se jedan sloj lepila. Nanošenje se vrši valjcima i na mrežici i na PVC lajsni. Temperatura prilikom nanošenja treba da bude od 20°C do 30°C. Spajanje mrežice i lajsne se vrši nekoliko sekundi posle nanošenja lepila.



PVC lepila



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

PVC INTERFIX

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

PVC INTERFIX je lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

PVC INTERFIX se upotrebljava za lepljenje PVC podnih obloga.

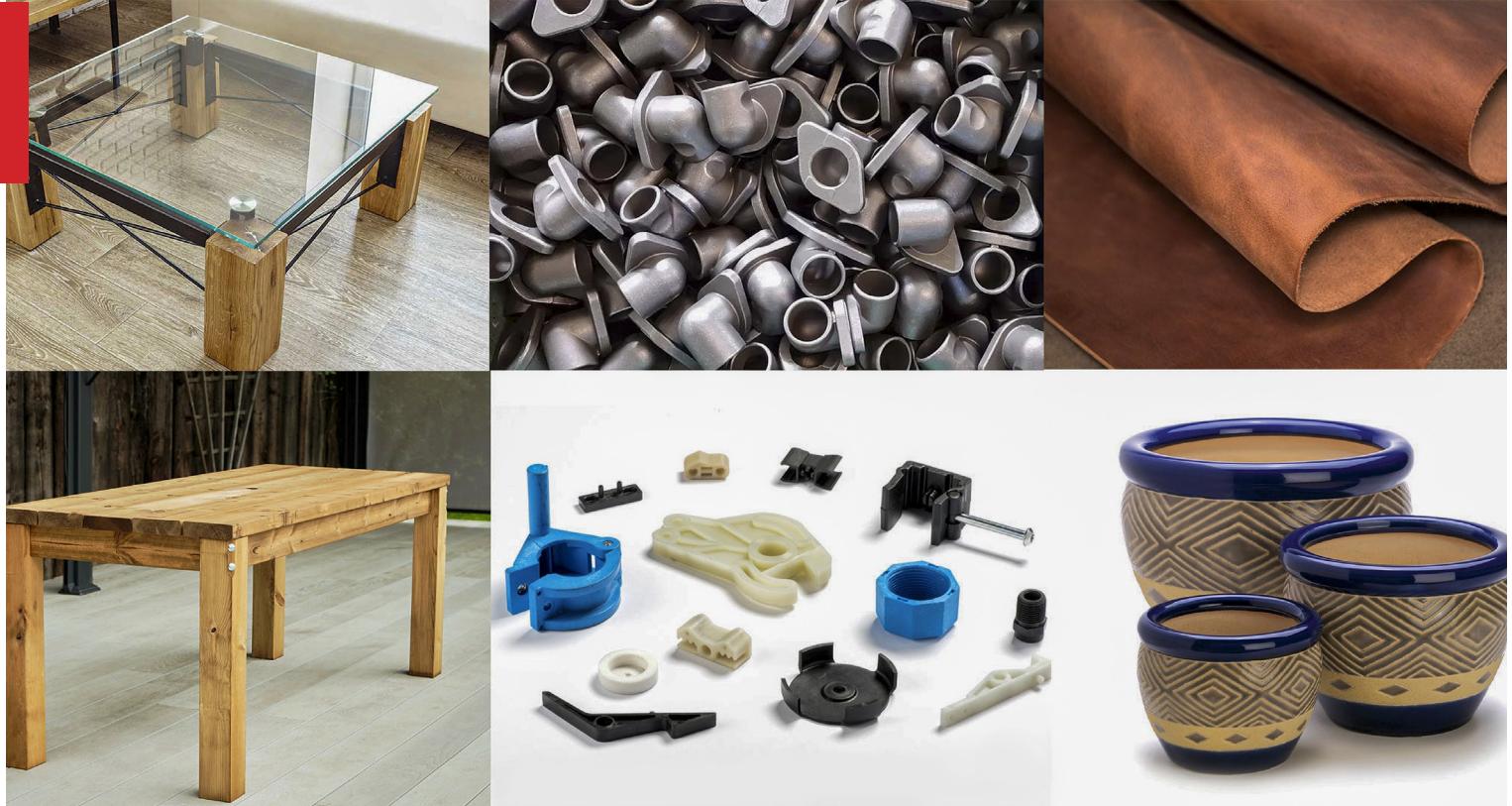
TEHNIČKI PODACI:

Izgled	Tiksotropna tečnost plavičaste boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	410 – 510
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.87
Suve materije (ISO 3251), %	min. 16
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	30 – 50
Pakovanje	limena ambalaža: 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	3 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Ako su površine na koje se nanosi lepilo zaprljane ili zamašćene potrebno je pre lepljenja očistiti ih sredstvom za čišćenje **INTERSOL NF**. Lepilo se na površine koje se lepe nanosi aplikatorom koji je pogodan za tu namenu. Nanošenje lepila se vrši na jednoj od površina koje se lepe. Spajanje površina se može izvršiti odmah posle nanošenja lepila. Pri radu je potrebno obezbediti odgovarajuću ventilaciju.

Napomena: Lepilo je lako zapaljiva tečnost



LEPILA ZA
opštú
upotrebu



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

CR 4000

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

CR 4000 je univerzalno kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

NAMENA:

Lepilo **CR 4000** se koristi za lepljenje drveta, plastike, sintetičkih materijala, gume, plute, kože, filca, tvrdog PVC i metala. Ne lepi meki PVC, polietilen, poli-propilen i silikonsku gumu.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	homogen rastvor tamno žute boje
Dinamički viskozitet (ISO 3219, 20°C), mPas	1600 – 2000
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/ cm ³	0.79
Suve materije (ISO 3251), %	min. 23
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	> 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m ²	250 – 400
Pakovanje	limena ambalaža: 200 g, 700 g, 4 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	2 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Nanošenje se vrši četkom. Vreme sušenja lepila je od 5 do 15 minuta. Na poroznim materijalima potrebno je naneti dva sloja. Vreme sušenja zavisi od temperature i potrebno je prilagoditi ga uslovima u kojima se radi. Posle sušenja se delovi spajaju upotrebom pritiska koji je potreban da se površine koje se lepe dodirnu. Zalepljeni spoj je elastičan i otporan na vodu, ulja i povišene temperature. Spoj može da izdrži i temperature do 110°C.



POMOĆNA SREDSTVA
i utvrđivači



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:
INTERSOL NF

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERSOL NF je proizvod izrađen na bazi organskih nezapaljivih rastvarača.

NAMENA:

Upotrebljava se za čišćenje gumenih, tekstilnih i metalnih površina nakon brušenja, pre upotrebe lepkova **BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000** i **PRIMER SC**, kao i za odmašćivanje i pranje krovišta i instrument table u automobilu pre upotrebe lepila **CR 2000** i **PU 3000**. Pre lepljenja pvc čamaca i pvc traka lepilima **PU 1000** i **PU 2000** i gumenih čamaca lepilom **CR 1000** koristi se kao sredstvo za čišćenje. Takođe se može koristiti za pranje četki koje se koriste za nanošenje.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	svetlo žuta tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1,4
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Pakovanje	limena ambalaža: 1 kg, 6 kg
Skladištenje	u originalnoj ambalaži na temperaturi do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Čišćenje gumenih, metalnih i tekstilnih površina posle brušenja se vrši korišćenjem pogodnog tekstilnog materijala nakvašenog sredstvom **INTERSOL NF**. Pranje četki se vrši svaki put odmah posle završetka nanošenja lepila.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:

INTERSOL P

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERSOL P je proizvod izrađen na bazi organskih rastvarača.

NAMENA:

Koristi se za razređivanje lepila: **CR 1000, CR 2000, CR 3000, INTERSTIK CRT 10, INTERSTIK CRT 11 i INTERSTIK CRT 12.**

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	bezbojna tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	0.74
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Pakovanje	plastična ambalaža: 15 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

INTERSOL P upotrebljava se za čišćenje i pranje četki i ostalog alata, a vrši se svaki put odmah posle završetka nanošenja lepila.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:
INTERSOL G

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERSOL G je proizvod izrađen na bazi organskih rastvarača.

NAMENA:

Upotrebljava se u industriji obuće za čišćenje i odmašćivanje PU i PVC đonova.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	bezbojna tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	0.8
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Pakovanje	plastična ambalaža: 16 kg i metalna ambalaža: 160 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Čišćenje PU i PVC đonova se vrši korišćenjem pogodne tkanine ili odgovarajuće četke nakvašene sredstvom **INTERSOL G**. Nanošenje **INTERSOL-a G** vrši se na delovima đona na kojima se nanosi lepilo. Vreme sušenja posle čišćenja je najmanje 30 minuta.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:
INTERSOL AB

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

INTERSOL AB je proizvod izrađen na bazi organskih rastvarača.

NAMENA:

Sredstvo za čišćenje **INTERSOL AB** se koristi za uklanjanje viška lepila sa površina na koje je ono naneto.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	bezbojna tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	0.72
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	< 0
Pakovanje	plastična ambalaža: 14 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju, na temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	1 godina

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

Čišćenje se vrši korišćenjem pogodne pamučne tkanine natopljene **INTERSOL-om AB**. Prilikom čišćenja lepilo se ne rastvara i lako se uklanja sa zaprljanih površina.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA: **HARDENER HT**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

HARDENER HT je rastvor poliizocijanata. Koristi se kao sredstvo za umrežavanje lepilia.

NAMENA:

HARDENER HT se koristi za poboljšanje temperaturne otpornosti zaledjenog spoja i brzine umrežavanja lepila.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	tamno braon prozirna tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1,3
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	nezapaljiv
Tačka ključanja	40°C
Pakovanje	staklena boca: 40 g, 50 g
Skladištenje	u originalnoj i dobro zatvorenoj ambalaži na suvom i tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

HARDENER HT se dodaje u količini od 5%. Posle dodavanja utvrđivača potrebno je dobro homogenizovati lepilo:

- mešanjem staklenim stapićem u posudi sa lepilom ili
- mućkanjem zatvorene posude sa lepilom.

Nakon dodavanja **HARDENER-a HT** lepilo je upotrebljivo 4 sata.



interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY



NAZIV PROIZVODA:
HARDENER HTF

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

HARDENER HTF je rastvor poliizocijanata. Koristi se kao sredstvo za umrežavanje lepila.

NAMENA:

HARDENER HTF se koristi za poboljšanje temperaturne otpornosti zaledjenog spoja i brzine umrežavanja lepila.

TEHNIČKI PODACI:

Izgled	svetlo braon prozirna tečnost
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	-4
Tačka ključanja	77°C
Pakovanje	Staklena boca: 40 g, 50 g
Skladištenje	u originalnoj i dobro zatvorenoj ambalaži na suvom i tamnom mestu i temperaturi od 5°C do 25°C.
Rok trajanja	4 godine

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

HARDENER HTF se dodaje u količini od 5%. Posle dodavanja utvrđivača potrebno je dobro homogenizovati lepilo:

- mešanjem staklenim štapićem u posudi sa lepilom ili
- mućkanjem zatvorene posude sa lepilom.

Nakon dodavanja **HARDENER-a HTF** lepilo je upotrebljivo 4 sata.



INTER STIK d.o.o.
Borova 60, 18000 Niš, Srbija
telefon: +381 18 574 570
office@interstik.com; www.interstik.com