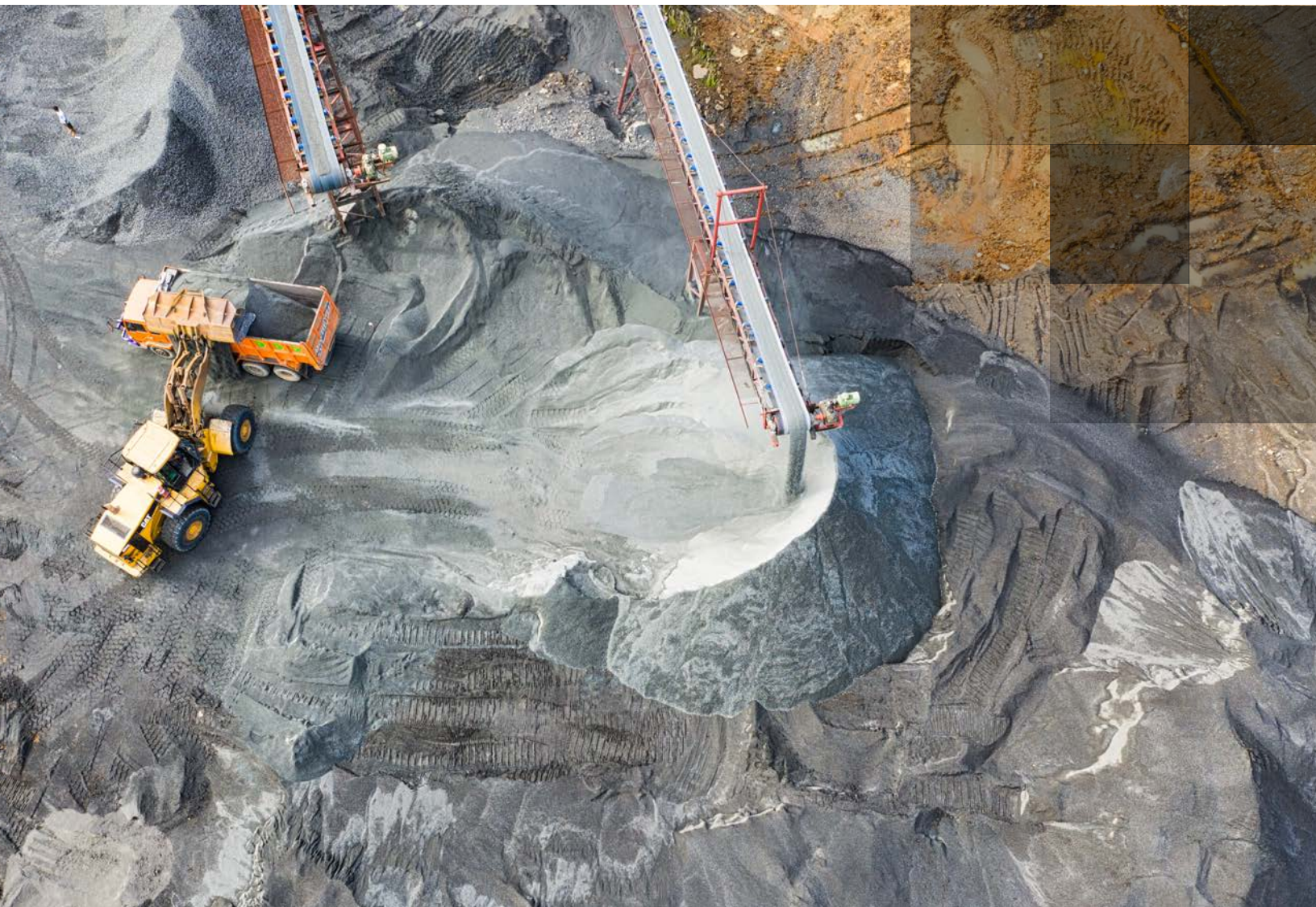


ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



**PREMIUM  
QUALITY**



*PREMIUM*  
**QUALITY**

Компания "INTER STIK" d.o.o. была создана, прежде всего, с целью оказания технико-технологической поддержки горнодобывающей промышленности. Мы молодая и перспективная фирма с специалистами, имеющими несколько десятилетний опыт в производстве различных видов клеев для горной, автомобильной, строительной, пищевой и прочих отраслей промышленности. Мы поставили самые высокие стандарты качества производства и технологии применения наших продуктов. Фирма "INTER STIK" d.o.o. особое внимание уделяет ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, стараясь о обращении с упаковочным и другими отходами, но особое внимание направляет к разработке экологических клеев и их применению.



**PREMIUM  
QUALITY**

<b>Клеи для горной промышленности .....</b>	<b>4/5</b>
BSC 2000 .....	6/7
BSC 2002 .....	8/9
BSC 3000 .....	10/11
BSC 4000 .....	12/13
BSC 5000 .....	14/15
BSC 6000 .....	16/17
PRIMER SC .....	18/19
<b>Вспомогательные средства и отвердители .....</b>	<b>20/21</b>
INTERSOL NF .....	22/23
HARDENER HT .....	24/25
HARDENER HTF .....	26/27







КЛЕИ ДЛЯ  
**ГОРНОЙ**  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000,  
BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000,  
PRIMER SC:







PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **BSC 2000**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**BSC 2000** контактный клей на основе специальных полимеров.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**BSC 2000** предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2150 - 2550
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.07
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 18
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	250 - 450
Упаковка	жестяные банки: 750г, 5 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшeroховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовка клея: в клей **BSC 2000** добавить 5% **HARDENER HT (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Время сушки первого слоя на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести третий слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.



PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **BSC 2002**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**BSC 2002** контактный клей разработан на основе специальных полимеров.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**BSC 2002** предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПа·с	2200 - 2600
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.38
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	300 - 500
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшeroховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовка клея: в клей **BSC 2002** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае его пересыхания, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.



PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **BSC 3000**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**BSC 3000** контактный клей на основе специальных полимеров.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**BSC 3000** предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2950 - 3400
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.36
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	400 - 600
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли, а также коррозии металла. Подготовка клея: в клей **BSC 3000** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя слоями подготовленного клея. Первый слой должен хорошо высохнуть. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносится двумя слоями, поверх праймера для металла, нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.





PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **BSC 4000**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**BSC 4000** контактный клей на основе специальных полимеров.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**BSC 4000** применяется для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1750 - 2150
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.28
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 14.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшeroховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовка клея: в клей **BSC 4000** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.





PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **BSC 5000**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**BSC 5000** контактный клей на основе специальных полимеров.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**BSC 5000** предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2200 - 2600
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	0.90
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 20
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 700 г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовка клея: в клей **BSC 5000** добавить 5% **HARDENER HTF (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык устойчив к высоким температурам и позволяет работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.



PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **BSC 6000**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**BSC 6000** контактный клей разработан на основе специальных полимеров.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**BSC 6000** предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1950 - 2350
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	0.90
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 21
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 700 г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5 °C до 25 °C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшeroховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** использовать для очистки отшeroхованных поверхностей от пыли и очистки металла от ржавчины. Клей подготовить следующим способом: в клей **BSC 6000** добавить 5% **Hardener HTF (40r)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен хорошо высохнуть. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить около 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее время, нужное для нанесения, сушки и сборки стыка и процесса нагрузки на транспортной ленте составляет 60 минут. Время для введения ленты в эксплуатацию при полной загрузке допускается не ранее чем через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% от конечной адгезии. Гарантийный срок службы склеенного стыка 18 месяцев. Применение клея допускается при температуре ленты в диапазоне от +5°C до +50°C. Температура окружающей среды при стыковке ленты должна быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык стойкий к повышенным температурам и является подходящим для использования в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 минут до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.





PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **PRIMER SC**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грунтовка **PRIMER SC** — основное покрытие для металла на основе специальных полимеров

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

Грунтовка **PRIMER SC** применяется в качестве основы для склеивания резина-металл клеями **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000** и **BSC 6000**.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор серого цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1200 – 1500
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.31
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 30
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м <sup>2</sup>	200 – 250
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Металлические поверхности, на которые наносят **PRIMER SC**, следует предварительно подготовить шерохованием или пескоструйной обработкой. При наличии ржавчины проводят очистку с использованием антикоррозионного средства. Перед нанесением праймера, металлические поверхности зачистить и обезжирить очищающим средством **INTERSOL NF**. На подготовленную металлическую поверхность праймер наносят кистью. Время высыхания праймера 30-60 минут. На высохший праймер наносить два слоя клея. Время сушки первого слоя 30 минут, второго слоя 10 минут. Одновременно клей наносят и на резиновую поверхность, предварительно отшерохованную и зачищенную средством **INTERSOL NF**. Два слоя также наносятся на резину, а время сушки аналогично как на металле. Соединение резины и металла проводят с применением давления, необходимого для обеспечения контакта между склеиваемыми поверхностями. Для соединений, которые подвергаются температуре выше 100°C, мы рекомендуем использовать **PRIMER SC** с добавлением **5% HARDENER-а HT (50 г)**. Время использования **PRIMER-а SC**, смешанного с **HARDENER-ом HT**, составляет 4 часа.



INTERSOL NF, HARDENER HT,  
HARDENER HTF:

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ  
СРЕДСТВА

**И ОТВЕРДИТЕЛИ**





PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **INTERSOL NF**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL NF разработан на основе органических негорючих растворителей.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERSOL NF используется для очистки резиновых, текстильных и металлических поверхностей после шероховки, перед использованием клеев **BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000** и **PRIMER SC** и для обезжиривания и очистки потолка автомобиля и приборной панели автомобиля перед применением клеев **CR 2000** и **PU 3000**. Перед склеиванием ПВХ лодок и ПВХ лент клеями **PU 1000** и **PU 2000** и резиновых лодок клеем **CR 1000, INTERSOL NF** применяется в качестве очищающего средства. Также можно применять его для промывки кистей используемых для нанесения.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	бледно желтая жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1,4
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Упаковка	жестяная канистра: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке при температуре до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Очистку резиновых, металлических и текстильных поверхностей после шерохования проводят с помощью подходящего текстильного протирочного материала, смоченного средством **INTERSOL NF**. Промывку кистей проводят каждый раз, сразу после окончания нанесения клея.



PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **HARDENER HT**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**HARDENER HT** представляет собой раствор полиизоцианатов. **HARDENER HT** применяется в качестве отвердителя в клеях.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**HARDENER HT** применяется для повышения температуростойкости изготовленного стыка и скорости отверждения клея.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	темно коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1,3
Температура вспышки (ISO 3679),°C	негорючий
Температура кипения	40°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в оригинальной, плотно закрытой упаковке, в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

**HARDENER HT** добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

- перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или
- взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER HT** клей использовать в течение 4 часов.





PREMIUM  
QUALITY



## НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: **HARDENER HTF**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**HARDENER HTF** представляет собой раствор полиизоцианатов. Применяется в качестве отвердителя в клеях.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

**HARDENER HTF** применяется для увеличения температуростойкости изготовленного стыка и увеличения скорости отверждения клея.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	светло коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см <sup>3</sup>	1
Температура вспышки (ISO 3679), °C	-4
Температура кипения	77°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в оригинальной, плотно закрытой упаковке, в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

**HARDENER HTF** добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

- перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или
- взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER-a HTF**, клей использовать в течение 4 часов.







**interStik**  
adhesive solution



**INTER STIK** d.o.o.  
ул. Борова 60, 18000 г. Ниш, Србија  
Тел/Факс: +381 18 574 570  
office@interstik.com; [www.interstik.com](http://www.interstik.com)

