ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

КАТАЛОГ **ПРОДУКЦИИ**

ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY

interStik
adhesive solution

PREMIUM
QUALITY

Компания "INTER STIK" d.o.o. была создана, прежде всего, с целью оказания технико-технологической поддержки горнодобывающей промышленности. Мы молодая и перспективная фирма с специалистами, имеющими несколькодесятилетний опыт в производстве различных видов клеев для горной, автомобильной, строительной, пищевой и прочих промышленностей.Мы поставили самые высокие стандарты качества производства и технологии применения наших продуктов. Фирма "INTER STIK" d.o.o. особое внимание уделяет ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, стараясь о обращении с упаковочным и другими отходами, но особое внимание направляет к разработке экологических клеев и их применению.

СОДЕРЖАНИЕ

interStik adhesive solution | *PREMIUM* QUALITY

Клеи для горной промышленности 4/5

BSC 2000 ..... 6/7

BSC 2002 ..... 8/9

BSC 3000 ..... 10/11

BSC 4000 ..... 12/13

BSC 5000 ..... 14/15

BSC 6000 ..... 16/17

INTERSOL NF 18/19

PRIMER SC 20/21

HARDENER HT 22/23

КЛЕИ ДЛЯ

ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000, INTERSOL NF, PRIMER SC, HARDENER HT:

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 2000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 2000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2150 - 2550
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.07
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 18
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 450
Упаковка	жестяные банки: 750г, 5 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 2000** добавить 5% **HARDENER HT (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Время сушки первого слоя на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести третий слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 2002

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 2002 контактный клей разработан на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 2002 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2200 - 2600
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.38
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	300 - 500
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 2002** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае его пересыхания, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 3000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 3000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	2950 - 3400
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.36
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 16
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	400 - 600
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли, а также коррозии металла. Подготовление клея: в клей **BSC 3000** добавить 5% **HARDENER HT (50r)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя слоями подготовленного клея. Первый слой должен хорошо высохнуть. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 4000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 4000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 4000 применяется для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1750 - 2150
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.28
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 14.5
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 4000** добавить 5% **HARDENER HT (50г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 5000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 5000 контактный клей на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 5000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°С), мПас	2200 - 2600
Плотность (ISO 2811, 20°С), г/см³	0.90
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 20
Температура вспышки (ISO 3679), °С	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 700 г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°С до 25°С.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 5000** добавить 5% **HARDENER HT (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°С до +50°С. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°С до +50°С. Склееный стык устойчив к высоким температурам и позволят работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

BSC 6000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 6000 контактный клей разработан на основе специальных полимеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BSC 6000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор черного цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1950 - 2350
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	0.90
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 21
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	250 - 350
Упаковка	жестяные банки: 700 г, 4 кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5 °C до 25 °C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Склеиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** использовать для очистки отшерохованных поверхностей от пыли и очистки металла от ржавчины. Клей подготовить следующим способом: в клей **BSC 6000** добавить 5% **Hardener HT (40г)** и тщательно перемешать. Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен хорошо высохнуть. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить около 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее время, нужное для нанесения, сушки и сборки стыка и процесса нагрузки на транспортерной ленте составляет 60 минут. Время для введения ленты в эксплуатацию при полной загрузке допускается не ранее чем через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигае 50% от конечной адгезии. Гарантийный срок службы склеенного стыка 18 месяцев. Применение клея допускается при температуре ленты в диапазоне от +5°C до +50°C. Температура окружающей среды при стыковке ленты должна быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склеенный стык стойкий к повышенным температурам и является подходящим для использования в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 минут до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

INTERSOL NF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL NF разработан на основе органических негорючих растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

INTERSOL NF используется для очистки резиновых, текстильных и металлических поверхностей после шероховки, перед использованием клеев **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000**, **BSC 6000** и **PRIMER SC** и для обезжиривания и очистки потолка автомобиля и приборной панели автомобиля перед применением клеев **CR 2000** и **PU 3000**. Перед склеиванием ПВХ лодок и ПВХ лент клеями **PU 1000** и **PU 2000** и резиновых лодок клеем **CR 1000**, **INTERSOL NF** применяется в качестве очищающего средства. Также можно применять его для промывки кистей используемых для нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	бледно желтая жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1,4
Температура вспышки (ISO 3679), °C	негорючий
Упаковка	жестяная канистра: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке при температуре до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Очистку резиновых, металлических и текстильных поверхностей после шерохования проводят с помощью подходящего текстильного протирочного материала, смоченного средством **INTERSOL NF**. Промывку кистей проводят каждый раз, сразу после окончания нанесения клея.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

PRIMER SC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грунтовка **PRIMER SC** — основное покрытие для металла на основе специальных полимеров

ПРИМЕНЕНИЕ:

Грунтовка **PRIMER SC** применяется в качестве основы для склеивания резина-металл клеями **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000** и **BSC 6000**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	гомогенный раствор серого цвета
Динамическая вязкость (20°C), мПас	1200 – 1500
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1.31
Сухой остаток (ISO 3251), %	не менее 30
Температура вспышки (ISO 3679), °C	< 0
Способ нанесения	кистью
Расход, г/м²	200 – 250
Упаковка	жестяные банки: 1кг, 6кг
Хранение	в оригинальной упаковке, темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Перед применением в грунтовку **PRIMER SC** добавить 5% отвердителя **HARDENER HT (50 г)**. Праймер следует использовать в течение 4 часов. Металлические поверхности, на которые наносят **PRIMER SC**, следует предварительно подготовить шерохованием или пескоструйной обработкой. При наличии ржавчины проводят очистку с использованием антикоррозионного средства. Перед нанесением праймера, металлические поверхности зачистить и обезжирить очищающим средством **INTERSOL NF**. На подготовленную металлическую поверхность праймер наносят кистью. Время высыхания праймера 30-60 минут. На высохший праймер наносить два слоя клея. Время сушки первого слоя 30 минут, второго слоя 10 минут. Одновременно клей наносят и на резиновую поверхность, предварительно отшерохованную и зачищенную средством **INTERSOL NF**. Два слоя также наносятся на резину, а время сушки аналогочно как на металле. Соединение резины и металла проводят с применением давления, необходимого для обеспечения контакта между склеиваемыми поверхностями. Для изготовления соединений подверженных воздействию температур ниже 100°C можно использовать **PRIMER SC** без отвердителя **HARDENER HT**.

interStik adhesive solution | PREMIUM QUALITY

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

HARDENER HT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HT представляет собой раствор полиизоцианатов. **HARDENER HT** применяется в качестве отвердителя в клеях.

ПРИМЕНЕНИЕ:

HARDENER HT іприменяется для повышения температуростойкости изготовленного стыка и скорости отверждения клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид	темно коричневая прозрачная жидкость
Плотность (ISO 2811, 20°C), г/см³	1,3
Температура вспышки (ISO 3679),°C	негорючий
Температура кипения	40°C
Упаковка	стеклянная бутылка: 40г, 50г
Хранение	в оригинальной, плотно закрытой упаковке, в сухом и темном месте, при температуре от 5°C до 25°C.
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

HARDENER HT добавляют в количестве 5%. После добавления отвердителя следует хорошо гомогенизировать клей:

– перемешиванием стеклянной палочкой в емкости с клеем или

– взбалтыванием закрытой емкости с клеем.

После добавления **HARDENER HT** клей использовать в течение 4 часов.

Napomene/Notes:

interStik
adhesive solution

INTER STIK d.o.o.
ул. Борова 60, 18000 г. Ниш, Сербия
Тел/Факс: +381 18 574 570
office@interstik.com; **www.interstik.com**