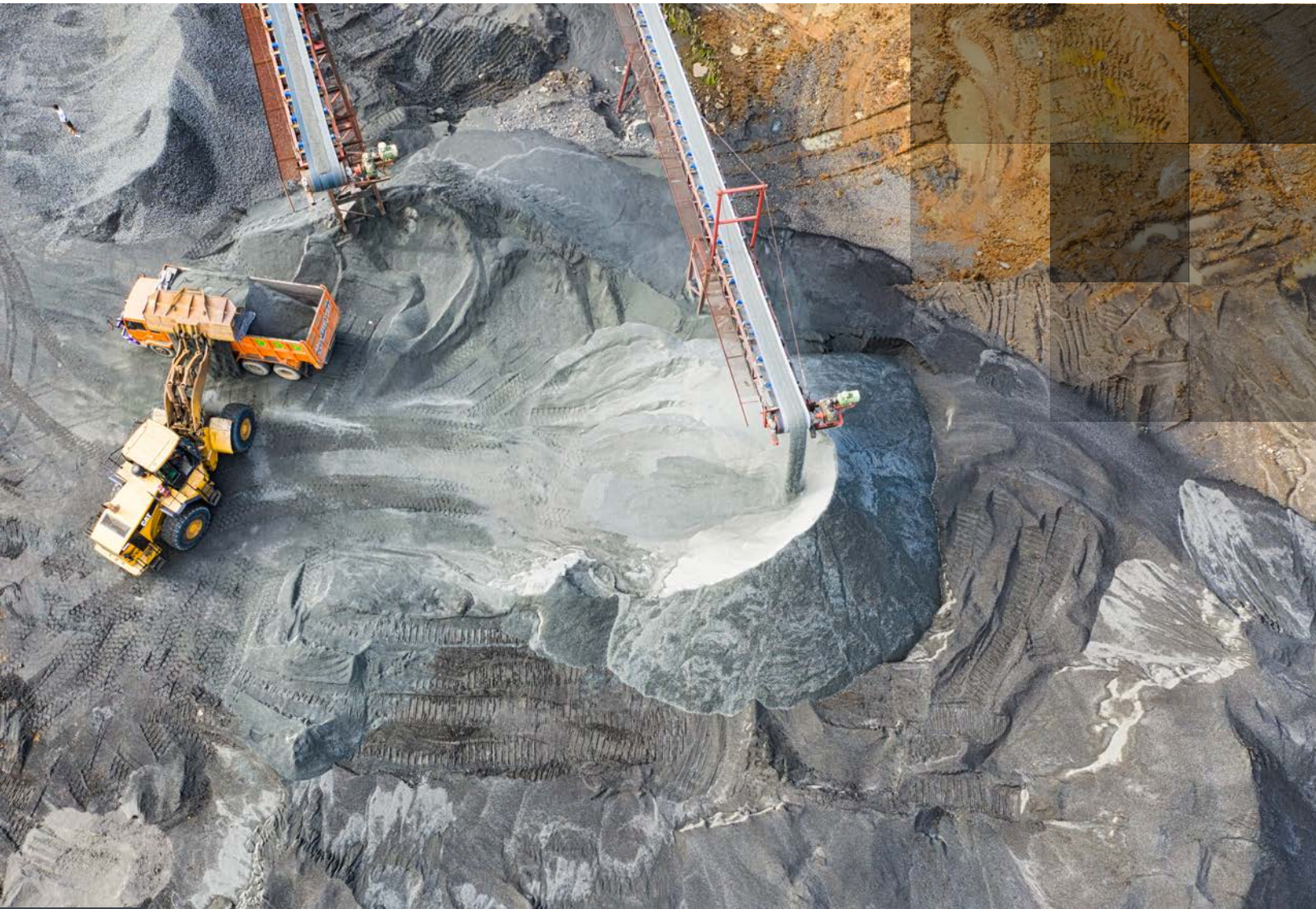


САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА



КАТАЛОГ НА ПРОДУКТИ ЗА МИННАТА ИНДУСТРИЯ



**PREMIUM
QUALITY**



**PREMIUM
QUALITY**

Фирмата „INTER STIK“ d.o.o. е дружество, основано предимно с цел предлагане техническо-технологическа поддръжка на минната индустрия. Ние сме млада и перспективна фирма със специалисти, имаещи повечедесетилетен опит в производството на различни видове лепила за приложение в минната, автомобилната, строителната, хранителната и други индустрии. Ние зададохме най-високи стандарти за качество в производството и технологията на приложение на нашите продукти. Фирмата „INTER STIK“ d.o.o. отделя особено внимание на ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА, тъй-като води сметка за управление на опаковъчни и други отпадъци и особено внимание насочва към развитието на екологични лепила и техното приложение.



**PREMIUM
QUALITY**

Лепила за минната индустрия 4/5

BSC 2000 6/7

BSC 2002 8/9

BSC 3000 10/11

BSC 4000 12/13

BSC 5000 14/15

BSC 6000 16/17

PRIMER SC 18/19

Спомагателни средства и отвердители 20/21

INTERSOL NF 22/23

HARDENER HT 24/25

HARDENER HTF 26/27





ЛЕПИЛА ЗА

МИННАТА ИНДУСТРИЯ

BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000,
BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000,
PRIMER SC:





PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **BSC 2000**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

BSC 2000 е контактно лепило разработено на основата на специални полимери.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

BSC 2000 се използва за залепване на гума към гума, текстил към гума, текстил към текстил и гума към метал.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор на цвят черен
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	2150 - 2550
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.07
Суши вещества (ISO 3251), %	мин. 18
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	< 0
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	250 - 450
Опаковка	метални кутии: 750г, 5кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхностите върху които се нанася лепилото предварително трябва да се подготвят. Гумата да се награвява със стоманена четка до текстилната вложка. **INTERSOL NF** се използва за почистване на шлайфани повърхности от прах, както и корозия от метал. Смесване: в лепилото **BSC 2000** се прибавя 5% **HARDENER HT (40г)** и добре разбърква. Така подготвено лепило да се използва в рамките на 4 часа. На гумата и текстила се нанасят по два слоя подготвено лепило. Първия слой се оставя да съхне около 30 минути. Втория слой да съхне от 10 до 20 минути. При пресъхване на втория слой намазваме и трети слой. Общо време, което е нужно за нанасяне, сушене и съединение на снадка и процес на натоварване на транспортната лента е 60 минути. Нужното време за пускане лентата в движение с пълно натоварване е максимално 3 часа. За това време адхезията на снадката достига 50% от крайната адхезия. Период на гаранция на залепената снадка е 18 месеци. Лепилото може да се използва ако температурата на лентата е в интервал от +5°C до +50°C. Температурата на въздуха по време на насяне на лепилото може да бъде в интервал от -30°C до +50°C. Залепената снадка е устойчива на високи температури и подходяща за работа в екстремни летни и зимни условия. При залепване на гума към метал, лепилото се намазва два пъти върху праймера за метал и на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 минути, а втория слой от 10 до 15 минути. Повърхностите да се залепят и силно притиснат в преса или да се ролкуват с ролки.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **BSC 2002**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

BSC 2002 е контактно лепило разработено на основата на специални полимери.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

BSC 2002 се използва за залепване на гума към гума, текстил към гума, текстил към текстил и гума към метал.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор на цвят черен
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	2200 - 2600
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.38
Суши вещества (ISO 3251), %	мин. 16.5
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	незапалим
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	300 - 500
Опаковка	метални кутии: 1кг, 6кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5°C до 25°C
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхностите върху които се нанася лепилото предварително трябва да се подготвят. Гумата да се награвява със стоманена четка до текстилната вложка. **IN-TERSOL NF** се използва за почистване на шлайфани повърхности от прах, както и корозия от метал. Смесване: в лепилото **BSC 2002** се прибавя 5% **HARDENER HT (50g)** и добре разбърква. Така подготвено лепило да се използва в рамките на 4 часа. На гумата и текстила се нанасят по два слоя подготвено лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Намазаните гума и текстил се оставят да съхнат около 30 минути. Втория слой да съхне от 10 до 20 минути. При пресъхване на втория слой необходимо е да се намаже още един слой. Общо време, което е нужно за нанасяне, сушене и съединение на снадка и процес на натоварване на транспортната лента е 60 минути. Нужното време за пускане лентата в движение с пълно натоварване е максимално 3 часа. За това време адхезията на снадката достига 50% от крайната адхезия. Период на гаранция на залепената снадка е 18 месеци. Лепилото може да се използва ако температурата на лентата е в интервал от +5°C до +50°C. Температурата на въздуха по време на насяне на лепилото може да бъде в интервал от -30°C до +50°C. Залепената снадка е устойчива на високи температури и подходяща за работа в екстремни летни и зимни условия. При залепване на гума към метал, лепилото се намазва два пъти върху праймера за метал и на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 минути, а втория слой от 10 до 15 минути. Повърхностите да се залепят и силно притиснат в преса или да се ролкуват с ролки.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **BSC 3000**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 3000 е контактно лепило разработено на основата на специални полимери.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

BSC 3000 се използва за залепване на гума към гума, текстил към гума, текстил към текстил и гума към метал.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор на цвят черен
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	2950 - 3400
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.36
Сухи вещества (ISO 3251), %	мин. 16
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	незапалим
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	400 - 600
Опаковка	метални кутии: 1кг, 6кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхностите върху които се нанася лепилото предварително трябва да се подготвят. Гумата да се награвява със стоманена четка до текстилната вложка. **INTER SOL NF** се използва за почистване на шлайфани повърхности от прах, както и корозия от метал. Смесване: в лепилото **BSC 3000** се прибавя 5% **HARDENER HT (50g)** и добре разбърква. Така подготвено лепило да се използва в рамките на 4 часа. На гумата и текстила се нанасят по два слоя подготвено лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Намазаните гума и текстил се оставят да съхнат около 30 минути. Втория слой да съхне от 10 до 20 минути. При пресъхване на втория слой необходимо е да се намаже още един слой. Общо време, което е нужно за нанасяне, сушене и съединение на снадка и процес на натоварване на транспортната лента е 60 минути. Нужното време за пускане лентата в движение с пълно натоварване е максимално 3 часа. За това време адхезията на снадката достига 50% от крайната адхезия. Период на гаранция на залепената снадка е 18 месеци. Лепилото може да се използва ако температурата на лентата е в интервал от +5°C до +50°C. Температурата на въздуха по време на насяне на лепилото може да бъде в интервал от -30°C до +50°C. Залепената снадка е устойчива на високи температури и подходяща за работа в екстремни летни и зимни условия. При залепване на гума към метал, лепилото се намазва два пъти върху праймера за метал и на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 минути, а втория слой от 10 до 15 минути. Повърхностите да се залепят и силно притиснат в преса или да се ролкуват с ролки.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **BSC 4000**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 4000 е контактно лепило разработено на основата на специални полимери.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

BSC 4000 се използва за залепване на гума към гума, текстил към гума, текстил към текстил и гума към метал.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор на цвят черен
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	1750 - 2150
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.28
Сухи вещества (ISO 3251), %	мин. 14.5
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	незапалим
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	250 - 350
Опаковка	метални кутии: 1кг, 6кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхностите върху които се нанася лепилото предварително трябва да се подготвят. Гумата да се награвява със стоманена четка до текстилната вложка. **INTER-SOL NF** се използва за почистване на шлайфани повърхности от прах, както и корозия от метал. Смесване: в лепилото **BSC 4000** се прибавя 5% **HARDENER HT (50r)** и добре разбърква. Така подготвено лепило трябва да бъде използвано в течение на 4 часа. На гумата и текстила се нанасят по два слоя подготвено лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Намазаните гума и текстил се оставят да съхнат около 30 минути. Втория слой да съхне от 10 до 20 минути. При пресъхване на втория слой да се намаже и трети слой. Общо време, което е нужно за нанасяне, сушене и съединение на снадка и процес на натоварване на транспортната лента е 60 минути. Нужното време за пускане лентата в движение с пълно натоварване е максимално 3 часа. За това време адхезията на снадката достига 50% от крайната адхезия. Период на гаранция на залепената снадка е 18 месеци. Лепилото може да се използва ако температурата на лентата е в интервал от +5°C до +50°C. Температурата на въздуха по време на насяне на лепилото може да бъде в интервал от -30°C до +50°C. Залепената снадка е устойчива на високи температури и подходяща за работа в екстремни летни и зимни условия. При залепване на гума към метал, лепилото се намазва два пъти върху праймера за метал и на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 минути, а втория слой от 10 до 15 минути. Повърхностите да се залепят и силно притиснат в преса или да се ролкуват с ролки.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **BSC 5000**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 5000 е контактно лепило разработено на основата на специални полимери.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

BSC 5000 се използва за залепване на гума към гума, текстил към гума, текстил към текстил и гума към метал.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор на цвят черен
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	2200 - 2600
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.90
Суши вещества (ISO 3251), %	мин. 20
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	< 0
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	250 - 350
Опаковка	метални кутии: 700г, 4кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхностите върху които се нанася лепилото предварително трябва да се подготвят. Гумата да се награвява със стоманена четка до текстилната вложка. **INTERSOL NF** се използва за почистване на шлайфани повърхности от прах, както и корозия от метал. Смесване: в лепилото **BSC 5000** се прибавя 5% **HARDENER HTF (40r)** и добре разбърква. Така подготвено лепило трябва да бъде използвано в рамките на 4 часа. На гумата и текстила се нанасят по два слоя подготвено лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Намазаните гума и текстил се оставят да съхнат около 30 минути. Втория слой да съхне от 10 до 20 минути. При пресъхване на втория слой необходимо е да се намаже още един слой. Общо време, което е нужно за нанасяне, сушене и съединение на снадка и процес на натоварване на транспортната лента е 60 минути. Нужното време за пускане лентата в движение с пълно натоварване е максимално 3 часа. За това време адхезията на снадката достига 50% от крайната адхезия. Период на гаранция на залепената снадка е 18 месеци. Лепилото може да се използва ако температурата на лентата е в интервал от +5°C до +50°C. Температурата на въздуха по време на насяне на лепилото може да бъде в интервал от -30°C до +50°C. Залепената снадка е устойчива на високи температури и подходяща за работа в екстремни летни и зимни условия. При залепване на гума към метал, лепилото се намазва два пъти върху праймера за метал и на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 минути, а втория слой от 10 до 15 минути. Повърхностите да се залепят и силно притиснат в преса или да се ролкуват с ролки.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **BSC 6000**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSC 6000 е контактно лепило разработено на основата на специални полимери.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

BSC 6000 се използва за залепване на гума към гума, текстил към гума, текстил към текстил и гума към метал.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор на цвят черен
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	1950 - 2350
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	0.90
Суши вещества (ISO 3251), %	мин. 21
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	< 0
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	250 - 350
Опаковка	метални кутии: 700г, 4кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5 °C до 25 °C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхностите върху които се нанася лепилото предварително трябва да се подготвят. Гумата да се награвява със стоманена четка до текстилната вложка. **IN-TERSOL NF** се използва за почистване на награвяваните повърхности от прах и метала от корозия. Подготовка на лепилото: В **BSC 6000** се прибавя 5% **HARDENER HTF (40g)** и добре разбърква. Така подготвено лепило трябва да бъде използвано в рамките на 4 часа. На гумата и текстила се нанасят по два слоя подготвено лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Намазаните гума и текстил се оставят да съхнат около 30 минути. Втория слой да съхне около 10 до 20 минути. При пресъхване на втория слой необходимо е да се намаже още един слой. Общото време, което е нужно за нанасяне, сушене, съединение на снадката и процеса на натоварване на транспортната лента е 60 минути. Времето за пускане на летата в експлоатация с пълно натоварване е максимално 3 часа. За това време адхезията на залепената снадка достига 50% от крайната адхезия. Гаранционен срок на залепената снадка е 18 месеца. Лепилото може да се ползва ако температурата на лентата е в рамките от +5°C до +50°C. Залепената снадка е устойчива на повишени температури и подходяща за работа в екстремни летни и зимни условия. При залепване на гума към метал, лепилото се намазва два пъти върху праймера за метал и на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 минути, а втория слой от 10 до 15 минути. Повърхностите да се залепят и силно притиснат в преса или да се ролкуват с ролки.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **PRIMER SC**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грунд **PRIMER SC** е основно покритие за метал изработено на основата на специални полимери

ПРИЛОЖЕНИЕ:

Грунда **PRIMER SC** се използва като основа при залепване на гума към метал с лепилата **BSC 2000**, **BSC 2002**, **BSC 3000**, **BSC 4000**, **BSC 5000** и **BSC 6000**.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор а цвят сив
Динамичен вискозитет (20°C), мПас	1200 – 1500
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1.31
Сухи вещества (ISO 3251), %	мин. 30
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	< 0
Нанасяне	с четка
Разход, г/м ²	200 – 250
Опаковка	метални кутии: 1кг, 6кг
Съхранение	в оригинална опаковка, на тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Металните повърхности, на които се нанася **PRIMER SC**, предварително да се подготвят чрез шлайфане (нагряване) или пясъкоструене. При наличие на ръжда да се изчистят с антикорозиен препарат, след което следва да се почистят и обезмаслят с почистващо средство **INTERSOL NF**. На така подготвена метална повърхност се нанася праймер с четка. Време на съхнене на праймера е 30-60 минути. Върху изсъхналия праймер се нанасят два слоя лепило. Време на съхнене на първия слой е 30 минути, а на втория 10 минути. Едновременно лепилото се нанася и на гумената повърхност, която е предварително подготвена чрез шлайфане и почистена с почистващ препарат **INTERSOL NF**. На гумата, също така, се нанасят два слоя лепило и времето на съхнене е както при метала. Съединение на гумата и метала се извършва с приложение на натиск, който е необходим за осъществяване на контакт между повърхностите. За съединения, изложени на температури по-високи от 100°C, препоръчваме да използвате **PRIMER SC** с добавка на **5% HARDENER HT** (50g). Времето за използване на **PRIMER SC** хомогенизиран с **HARDENER HT** е 4 часа.



СПОМАГАТЕЛНИ СРЕДСТВА **И ОТВЕРДИТЕЛИ**

INTERSOL NF, HARDENER HT,
HARDENER HTF:



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **INTERSOL NF**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

INTERSOL NF е продукт разработен на основата на органични незапалими разтворители.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

INTERSOL NF се използва за почистване на гумени, текстилни и метални повърхности след шлифване (награпяване), преди да използвате лепила **BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000, BSC 6000** и **PRIMER SC**, както и за обезмасляване и пране на тавана и приборното табло във автомобила преди използване на лепилата **CR 2000** и **PU 3000**. Преди лепене на PVC лодки и PVC ленти с лепилата **PU 1000** и **PU 2000** и гумени лодки с лепилото **CR 1000, INTERSOL NF** се използва като почистващо средство. Също така може да се използва за миене на четките, които се използват за нанасяне.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	бледо жълта течност
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1,4
Точка на възпламеняване (ISO 3679), °C	незапалим
Опаковка	метални кутии : 1кг, 6кг
Съхранение	в оригинална опаковка при температура до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Почистване на гумени, текстилни и метални повърхности след шлифване (награпяване), се върши с помоща на подходящ текстилен материал навлажнен със средството **INTERSOL NF**. Миене на четките се върши всеки път, веднага след намазване на лепилото.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **HARDENER HT**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HT е разтвор на полиизоцианат. Използва се като свързващо средство за лепила.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

HARDENER HT се използва за подобряване на температурната устойчивост на залепената снадката и скоростта на (втвърдяване) свързване на лепилото.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	тъмно кафява прозрачна течност
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1,3
Точка на възпламеняване (ISO 3679),°C	незапалим
Точка на кипене	40°C
Опаковка	стъклено шише: 40г, 50г
Съхранение	в оригинална добре затворена опаковка, на сухо и тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

HARDENER HT се прибавя в количество от 5%. След прибавяне на втвърдителя нужно е лепилото добре да се хомогенизира:

- чрез разбъркване с стъклена пръчка в съдъ с лепилото или
- чрез разклащане на опаковката с лепилото.

След прибавяне на **HARDENER HT** лепилото е годно за употреба 4 часа.



PREMIUM
QUALITY



НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: **HARDENER HTF**

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HARDENER HTF е разтвор на полиизоцианат. Използва се като свързващо средство за лепила.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

HARDENER HTF се използва за подобряване на температурната устойчивост на залепената снадката и скоростта на (втвърдяване) свързване на лепилото.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	светло кафява прозрачна течност
Специфично тегло (ISO 2811, 20°C), г/см ³	1
Точка на възпламеняване (ISO 3679),°C	-4
Точка на кипене	77°C
Опаковка	стъклено шише: 40г, 50г
Съхранение	в оригинална добре затворена опаковка, на сухо и тъмно място, при температура от 5°C до 25°C.
Срок на годност	4 години

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

HARDENER HTF се прибавя в количество от 5%. След прибавяне на втвърдителя нужно е лепилото добре да се хомогенизира:

- чрез разбъркване с стъклена пръчка в съдъ с лепилото или
- чрез разклащане на опаковката с лепилото.

След прибавяне на **HARDENER-a HTF** лепилото е годно за употреба 4 часа.



interStik
adhesive solution



INTER STIK d.o.o.
ул. Борова 60, 18000 г. Ниш, Сърбия
Тел/Факс: +381 18 574 570
office@interstik.com; www.interstik.com

